107JA

精密测量显微镜（107JA）

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

MC007 系列精密测量显微镜 MC007 系列（ 107JA ） 一、 107JA 精密测量显微镜产品用途： 107JA 精密测量显微镜，小型、多用途的精密测量显微镜，结构紧凑、成像清晰、精度高，可作二维坐标的精密测量...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007 系列精密测量显微镜 MC007 系列（ 107JA ） 一、 107JA 精密测量显微镜产品用途： 107JA 精密测量显微镜，小型、多用途的精密测量显微镜，结构紧凑、成像清晰、精度高，可作二维坐标的精密测量...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
移动范围	X-Y
分辨率	50 × 50 mm
旋转平台	任意 360 °分辨率： 5 '(游标) 3 .
测量系统	日本三丰(Mitutoyo)公、英制转换数显测微手轮 Z
倾角	45 ° 瞳距和屈光度可调
升降范围	粗动： 90 mm
微调	2 mm 5 .
照明系统	透射、反射和辅助照明 12W/8V 可调光 带滤光片 6 .

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·钟表夹板检测：计量检测机构验收方案（270）；巡检抽检·刻线样板检测：航空航天验收方案（271）；巡检抽检·丝锥检测：汽车零部件验收方案（272）

行业应用：汽车零部件钟表齿轮测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（003）；汽车零部件密封圈沟槽测量应用指南：刻线

间距偏差与螺距偏差控制（004）；汽车零部件轴承套圈挡边测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（005）

测量原理：工具显微镜镜头中心校正：标定与溯源（114）；工具显微镜镜头中心校正：误差来源（115）；工具显微镜镜头中心校正：温度与振动（116）

科研与技术文件：影像测量仪；材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪

同系列产品：1401、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R、1401-15

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:17 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。