107JPC

图像处理精密测量显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

MC007 系列图像处理精密测量显微镜 MC007 系列（ 107JPC ） 一、 107JPC 图像处理精密测量显微镜产品用途： 107JPC 图像处理精密测量显微镜，采用透、反射的方式对工件长度和角度作精密测量。特别...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007 系列图像处理精密测量显微镜 MC007 系列（ 107JPC ） 一、 107JPC 图像处理精密测量显微镜产品用途： 107JPC 图像处理精密测量显微镜，采用透、反射的方式对工件长度和角度作精密测量。特别...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
微动	调节范围 2mm
高（Z）测量 Z-	1mm 最小读数 0.001mm
镜筒	双目镜筒 俯角 45°
前后 Y 轴	移动范围
分辨率	0.5μm
旋转	360°
反射照明	8V， 12W 磨砂灯泡、绿滤色片
斜照明	8V， 12W
电源	AC220±10%， 50/60HZ
物镜	4X，工作距离 17.5 焦距 28.8

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·小轴检测：钟表首饰验收方案（104）；首件检验·小轴检测：军工与科研验收方案（105）；首件检验·医疗器械零件检测：光学元件验收方案（106）

行业应用：钟表首饰电机轴测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（195）；钟表首饰齿轮轴测量应用指南：角度偏差与刻线间距偏差控制（196）；钟表首饰传动轴测量应用指南：螺距偏差与坐标示值误差控制（197）

测量原理：工具显微镜透射照明轮廓法：装夹与基准（047）；工具显微镜透射照明轮廓法：评定与判定（048）；工具显微镜透射照明轮廓法：适用范围（049）

科研与技术文件：联系方式；公司理念；售后服务与技术支持

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。