15J

测量显微镜（15J）

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

MC007 系列测量显微镜 MC007 系列（ 15J ） 一、 15J 测量显微镜用途： 15J 测量显微镜是光学计量仪器之一，它结构简单，操作方便，适用范围极广，主要用途如下： 1. 直角坐标中测定长度，例如测定孔距...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007 系列测量显微镜 MC007 系列（ 15J ） 一、 15J 测量显微镜用途： 15J 测量显微镜是光学计量仪器之一，它结构简单，操作方便，适用范围极广，主要用途如下： 1. 直角坐标中测定长度，例如测定孔距...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC007 系列测量显微镜 MC007 系列（15J）一、 15J 测量显微镜用途： 15J 测量显微镜是光学计量仪器之一，它结构简单，操作方便，适用范围极广，主要用途如下： 1. 直角坐标中测定长度，例如测定孔距，基面距离，刻线宽度，键槽宽度，狭缝宽度，通孔外圆直径等等。 2. 转动度盘测定角度，例如对刻度盘，样板、量规，钻孔模板及几何形状复杂的零件进行角度测量。3. 用作观察显微镜，以比较法检查工作表面光洁度，鉴定冶金工业的矿石标本。检定印刷照相制版，检验纺织纤维等等。 二、15J 测量显微镜

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·刻线样板检测：模具制造验收方案（217）；巡检抽检·丝锥检测：液压气动验收方案（218）；巡检抽检·铣刀检测：3C电子验收方案（219）

行业应用：钢铁冶金印刷辊测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（280）；钢铁冶金挤出螺杆测量应用指南：角度偏差与刻线间距偏差控制（281）；钢铁冶金注塑机料筒测量应用指南：螺距偏差与坐标示值误差控制（282）

测量原理：工具显微镜与影像仪的互补：验证与复检（210）；工具显微镜测量不确定度评定：物理机制（211）；工具显微镜测量不确定度评定：光路与传感（212）

科研与技术文件：联系方式；公司理念；售后服务与技术支持

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net
地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。