15JE

数显型测量显微镜（15JE）

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

MC007 系列数显型测量显微镜 MC007 系列（ 15JE ） 一、 15JE 数显型测量显微镜用途： 15JE 数显型测量显微镜是光学计量仪器之一，其测量工作台可沿 X 、 Y 向移动，并绕垂轴旋转， X 、 Y ...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007 系列数显型测量显微镜 MC007 系列（ 15JE ） 一、 15JE 数显型测量显微镜用途： 15JE 数显型测量显微镜是光学计量仪器之一，其测量工作台可沿 X 、 Y 向移动，并绕垂轴旋转， X 、 Y ...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC007 系列数显型测量显微镜 MC007 系列（15JE）一、 15JE 数显型测量显微镜用途： 15JE 数显型测量显微镜是光学计量仪器之一，其测量工作台可沿 X、 Y 向移动，并绕垂轴旋转， X、 Y 向的移动距离可从数显读数装置上读取，旋转角度通过度盘和游标读取，仪器结构简单，操作方便，适用范围极广，主要用途如下： 1. 直角坐标中测定长度，例如测定孔距，基面距离，刻线宽度，键槽宽度，狭缝宽度，内、外圆直径等等。 2. 转动度盘测定角度，例如对刻度盘、样板、量规、钻孔模板及几何形状复杂的零件进行角度测量。3. 用作观察显微镜，以比较法检查工作表面光洁度、鉴定冶金工业的矿石标本、检定印刷照相制版、检验纺织纤维等等。 二、15JE 数显型测量显微镜用途 1、放大倍数：

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·接插件检测：汽车零部件验收方案（227）；巡检抽检·接插件检测：半导体与显示验收方案（228）；巡检抽检·接插件检测：轨道交通验收方案（229）

行业应用：钟表首饰钟表轴测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（199）；钟表首饰减速器输出轴测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（200）；钟表首饰细长轴测量应用指南：角度偏差与刻线间距偏差控制（201）

测量原理：工具显微镜刃口轮廓拟合：信号与算法（293）；工具显微镜刃口轮廓拟合：标定与溯源（294）；工具显微镜刃口轮廓拟合：误差来源（295）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net
地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。