19JA

投影式万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

一、MC007-19JA投影式万能工具显微镜产品简介： MC007-19JA投影式万能工具显微镜本仪器是一种在工业生产和科学研究部门中使用十分广泛的光学计量仪器。仪器具有较高的测量精度，适用于长度和角度的精密测量；同时由...



图 1 产品外观

一、产品简介

一、MC007-19JA投影式万能工具显微镜产品简介： MC007-19JA投影式万能工具显微镜本仪器是一种在工业生产和科学研究部门中使用十分广泛的光学计量仪器。仪器具有较高的测量精度，适用于长度和角度的精密测量；同时由...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量范围	X-200mm Y-100mm
立臂倾斜范围	±各15度
园弧分划板	曲率半径R 0.1-100mm
螺纹分划板	普通螺纹螺距t 0.25-6mm (5)光学分度台
分度值(投影读数)	10秒 (6)光学分度头
测头直径(实际直径值的极限	ф3±0.1mm 检定误差≤0.0005mm)
最大测量深度	15mm (8)玻璃工作台
玻璃台面尺寸	215*130mm (9)顶针架
最大夹持直径	ф100mm
最大夹持长度	被测件直径≤55mm时 750mm 被测件直径>55mm时 600mm (10)高顶针架
左V形架前后调节范围	前后各5mm
右V形架高低调节范围	向上15mm 向下3mm (12)最大承载量：40公斤 2、瞄准显微镜光学参数
用测角或轮廓目镜	10X、30X、50X
用双像目镜	15X、42X、65X (2)物方视场(mm)

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范

- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·细孔喷嘴检测：纺织机械验收方案（009）；首件检验·接插件检测：精密轴承验收方案（010）；首件检验·接插件检测：电机与家电验收方案（011）

行业应用：工程机械连杆大头孔测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（153）；工程机械减速器输出轴测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（154）；工程机械阀套测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（155）

测量原理：工具显微镜标准件比对：验证与复检（230）；工具显微镜测量程序标准化：物理机制（231）；工具显微镜测量程序标准化：光路与传感（232）

科研与技术文件：清洁度检测系统；万能工具显微镜；粗糙度仪

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。