19JC

万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

19JC数显式 万能工具显微镜 是一种在工业生产和科学研究部门中使用十分广泛的光学计量仪器。



图 1 产品外观

一、产品简介

19JC数显式 万能工具显微镜 是一种在工业生产和科学研究部门中使用十分广泛的光学计量仪器。

二、产品介绍

产品说明 仪器具有较高的测量精度，适用于长度和角度的精密测量；同时由于配备有多种附件，使其使用范围得到充分的扩大。仪器可用影像法，轴切法或接触按直角座标或极座标对机械工具和零、部件的长度、角度和形状进行测量，主要的测量对象有：刀具、量具、模具、样板、螺纹和齿轮类工件等等。 MC007-19JC数显式万能工具显微镜是在19JA投影式万能工具显微镜的基础上加以数字化(及打字记录),同时适当采用某些新材料,配备各种附件,使用范围充分扩大.19JC采用光栅细分和数字化技术，具有读数直观和一致性好等特点，提高了工作效率，进一步扩大了使用范围。仪器的数显表有数据输出接口，可扩展连接二维数据采集器及计算机测量操作系统，升级为19JPC微机型万能工具显微镜。

四、技术参数

参数项目	技术指标
物镜放大倍数标志值Tag	1× | 3× | 5×
总放大倍数Total	用测角或轮廓目镜 | 10× | 30× | 50×
用双像目镜	15× | 42× | 65×
物方视场（㎜）	用测角或轮廓目镜 | φ20 | φ6.6 | φ4
工作距离（㎜）	用测角或轮廓目镜 | 81 | 90 | 65
X/Y坐标测量范围	200×100毫米
分度值	数显读数：0.0005毫米
瞄准显微镜升降行程	120毫米
立臂倾斜范围	左右各15度;分度值：10分
照明光阑调节范围	直径3～直径32毫米;分度值：1毫米
测角目镜角度测量范围	360度;分度值：1分
轮廓目镜角度测量范围	±7度;分度值：10分
圆弧分划板	曲率半径：R0.1～100毫米
螺纹分划板	普通螺纹螺距：T=0.25-6毫米

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：来料验收·细孔喷嘴检测：纺织机械验收方案（281）；来料验收·接插件检测：精密轴承验收方案（282）；来料验收·接插件检测：电机与家电验收方案（283）

行业应用：钢铁冶金注塑机料筒测量应用指南：螺距偏差与坐标示值误差控制（282）；钢铁冶金精密管件测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（283）；钢铁冶金冲压件测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（284）

测量原理：工具显微镜螺纹参数测量：适用范围（079）；工具显微镜螺纹参数测量：验证与复检（080）；工具显微镜齿轮参数测量：物理机制（081）

科研与技术文件：公司简介（资料站 C）；售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）

同系列产品：1401、107JA、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R、1401-15

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。