19JPC

万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：OTHER

19JPC微机型 万能工具显微镜 是应用计算机辅助测量的新一代 万能工具显微镜 ， 能解决各种复杂的二维测量问题。



图 1 产品外观

一、产品简介

19JPC微机型 万能工具显微镜 是应用计算机辅助测量的新一代 万能工具显微镜 ， 能解决各种复杂的二维测量问题。

二、产品介绍

产品说明 传统的万工显对于视场中不能直接观测到的几何元素，如圆心、中点、交点、中心线及其相互距离，夹角等等都很难进行测量，而在19JPC仪器上均能迎刃而解。 该仪器采用精密光栅传感器和PC系列微机以及数据接口卡采集测量数据，同时19JPC二维测量程序进行数据处理，显示并打印测量结果。仪器操作方便，按照屏幕显示图形菜单，键入测量命令就可以开始测量。 仪器在测量过程中，彩色显示器屏幕上可实时显示瞄准点的工件坐标，直角坐标或极坐标可随时转换，对于极坐标测量及凸轮测量尤为方便。仪器使用公制和英制两种计量单位。计算精度分别达0.0001毫米和0.00001寸。仪器可对工作台滑座导轨的装配误差自动修正，进一步提高了测量精度。 二、19JPC微机型万能工具显微镜仪器特点： 微机型万能工具显微镜19JPC是在数字式万能工具显微镜19JC的基础上采用计算机技术对测量数据进行数据处理。配置了优于影象法和轴切法的双光束干涉条纹测量法使微机型万能工具显微镜系统性能得到了大大提高，软件的可组合性和可开发性增强了系统的功能，在更大范围内满足广大用户的需要。微机性万能工具显微镜是机械、电子制造业、计量测试所广泛使用的一种多用途计量仪器。可以用来测量量程内的任何零件的尺寸、形状、角度和位置。 典型测量对象 测量各种成型零件如样板、样板车刀、样板铣刀、冲模和凸轮的形状。 测量外螺纹（螺纹塞规、丝杆和蜗杆等）的中径、小径、螺距、牙型半角。 测量齿轮滚刀的导程、齿形和牙型角。 测量电路板、钻模或孔板上的孔的位置，键槽的对称度等形位误差。 主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。 采用光电数显技术，以精密光栅尺作为测量元件。采用先进计算机技术，将光栅数显系统采集的长度信号实时输入计算机，有专用二维测量软件进行数据处理，并打印出结果或图形，准确，高效。 主显微镜可左右偏摆，用于对螺旋零件进行测量。 以非接触测量为基本方法，透、反射照明，可检验几何形状复杂的零件。 附件齐全，使用面广。 三、19JPC微机型万能工具显微镜仪器成套性： 主机：数字式万能工具显微镜19JC;2．二维数据采集器 二维测量计算机操作

四、技术参数

参数项目	技术指标
物镜放大倍数标志值Tag	1× | 3× | 5×
总放大倍数Total	用测角或轮廓目镜 | 10× | 30× | 50×
用双像目镜	15× | 42× | 65×
物方视场（㎜）	用测角或轮廓目镜 | φ20 | φ6.6 | φ4
工作距离（㎜）	用测角或轮廓目镜 | 81 | 90 | 65
X/Y坐标测量范围	200×100毫米
分度值	数显读数：0.0005毫米

参数项目	技术指标
瞄准显微镜升降行程	120毫米
立臂倾斜范围	左右各15度;分度值：10分
照明光阑调节范围	直径3～直径32毫米;分度值：1毫米
测角目镜角度测量范围	360度;分度值：1分
轮廓目镜角度测量范围	±7度;分度值：10分
圆弧分划板	曲率半径：R0.1～100毫米
螺纹分划板	普通螺纹螺距：T=0.25-6毫米

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·小轴检测：机器人减速器验收方案（023）；首件检验·小轴检测：造纸与薄膜验收方案（024）；首件检验·钟表夹板检测：钟表首饰验收方案（025）

行业应用：电机与家电精密主轴测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（103）；电机与家电压缩机转子测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（104）；电机与家电传动轴测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（105）

测量原理：工具显微镜测量程序标准化：验证与复检（240）；工具显微镜安全与保养：物理机制（241）；工具显微镜安全与保养：光路与传感（242）

科研与技术文件：三坐标测量机系列；联系方式；公司理念

同系列产品：1401、107JA、19JC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R、1401-15

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。