2205A

表面粗糙度测量仪(2205A)

产品类别：粗糙度仪

所属系列：OTHER

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列（2205A）一、 2205A 表面粗糙度测量仪产品用途：2205A 表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。可对多种零件表面的粗糙度进行测量...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列（2205A）一、 2205A 表面粗糙度测量仪产品用途：2205A 表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。可对多种零件表面的粗糙度进行测量...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	触针法，差动电感传感器
测量范围	4/40/400 μ m
示值误差	≤± 5%
评定长度	N 倍取样长度， N=1， 2， 3， 4， 5
数字滤波器	高斯、 2RC 、 PC 、不滤波
测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rq,Rsm,Rt,Rsk,Rku,Rdq,Rmr (符合 GB/T 3505-2000 定义)
轮廓图形	直接轮廓、滤波轮廓、 Rmr 曲线，幅度分布曲线
轮廓图形的垂直放大倍率	10， 100， 200， 500， 1000， 2000， 5000， 10000， 20000， 50000， 100000， 200000
轮廓图形的水平放大倍率	2， 5， 10， 20， 30， 40， 50， 100， 200， 500， 1000， 2000， 5000， 10000
驱动箱滑行长度	40mm
传感器返回形式	自动
传感器测针	金刚石圆锥，锥角 90 °，针尖半径 2 μ m
立柱结构	手动升降
立柱垂直测量高度	310mm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·法兰面检测：船舶重工验收方案（016）；首件检验·导轨面检测：军工与科研验收方案（017）；首件检验·薄膜表面检测：光学元件验收方案（018）

行业应用：轨道交通注塑机料筒测量应用指南：RSm与Ra控制（122）；轨道交通精密管件测量应用指南：Rmr与Rz控制（123）；轨道交通冲压件测量应用指南：波纹度与RSm控制（124）

测量原理：粗糙度仪密封面粗糙度控制：误差来源（265）；粗糙度仪密封面粗糙度控制：温度与振动（266）；粗糙度仪密封面粗糙度控制：装夹与基准（267）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。