2205B

表面粗糙度测量仪

产品类别：粗糙度仪

所属系列：OTHER

一、2205B表面粗糙度测量仪产品用途: 2205B表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。



图 1 产品外观

一、产品简介

一、2205B表面粗糙度测量仪产品用途: 2205B表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。

二、产品介绍

产品说明 一、2205B表面粗糙度测量仪产品用途: 2205B表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。可对多种零件表面的粗糙度进行测量，包括平面、斜面、外圆柱面，内孔表面，深槽表面及轴承滚道等，实现了表面粗糙度的多功能精密测量。 可选附件 圆弧粗糙度传感器 小孔粗糙度传感器 刚性粗糙度传感器 万向工作台 平口钳 微调工作台 轮廓仪专用底台 四、仪器技术特征： 传感器采用金刚石测针，测力小，精度高，寿命长。 用圆弧传感器测量Ra≥0.02um的光滑圆球的表面粗糙度。 圆弧粗糙度传感器可用来测量曲率半径不小于3mm的曲面粗糙度。 五、T1000A外形尺寸： 仪器外形尺寸：1620*420*640mm 包装箱尺寸：1590*1150*1065mm 仪器净重：250kg 仪器毛重：350kg

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	触针法，电感传感器
测量范围	垂直400um，水平50mm
Ra示值误差	≤±5%
最小分辨力	垂直0.06nm，水平1um
取样长度	0.25,0.8,2.5mm
评定长度	N倍取样长度，N=1，2，3，4，5
数字滤波器	高斯、2RC、相位校正、二乘、不滤波
测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rt,Rq,Rsm,Rsk,Rku,Rdq,Rmr（符合GB/T3505-2000定义）
轮廓图形	直接轮廓、滤波轮廓、Rmr曲线，幅度分布曲线
轮廓图形的垂直放大倍率	1-500000可选，也可手动输入
轮廓图形的水平放大倍率	1-500000可选，也可手动输入
驱动箱滑行速度	0.2mm/s，0.5mm/s
传感器返回形式	手动/自动
传感器测针	金刚石圆锥，锥角90°，针尖半径2μm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·注射针检测：医疗器械验收方案（188）；巡检抽检·手术器械检测：计量检测机构验收方案（189）；巡检抽检·法兰面检测：电机与家电验收方案（190）

行业应用：机器人减速器细长轴测量应用指南：Ra与Rmr控制（240）；压缩机与制冷曲轴主轴颈测量应用指南：Rz与波纹度控制（241）；压缩机与制冷活塞销测量应用指南：RSm与Ra控制（242）

测量原理：粗糙度仪算术平均偏差 Ra：评定与判定（068）；粗糙度仪算术平均偏差 Ra：适用范围（069）；粗糙度仪算术平均偏差 Ra：验证与复检（070）

科研与技术文件：三坐标测量机系列；联系方式；公司理念

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、19JPC-V、2207、2300A-R、1401-15

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。