2206B

表面粗糙度测量仪(2206B)

产品类别：轮廓仪

所属系列：OTHER

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列 (2206B) 一、 2206B 型表面粗糙度测量仪产品用途： 2206B 型表面粗糙度测量仪包括粗糙度测量系统、直接轮廓测量系统和直线度测量系统，可测量平面、圆柱面、…



图 1 产品外观

一、产品简介

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列 (2206B) 一、 2206B 型表面粗糙度测量仪产品用途： 2206B 型表面粗糙度测量仪包括粗糙度测量系统、直接轮廓测量系统和直线度测量系统，可测量平面、圆柱面、…

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	触针法，差动电感传感器
垂直测量范围	4/40/400 μ m
示值误差	≤± 5%
评定长度	N 倍取样长度， N=1， 2， 3， 4， 5
数字滤波器	高斯、 2RC 、 PC 、不滤波
粗糙度测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rq,Rsm,Rt,Rsk,Rku,Rdq (符合 GB/T 3505-2000 定义)
图像分析功能	轮廓曲线 -NR， 轮廓曲线 - 支承率，支承率 - 图表等
直接轮廓测量系统的测量参数	Pa,Pc,Pp,Pv,Pz,Pq,Psm,Pt,Psk,Pku,Pdq (符合 GB/T 3505-2000 定义)
直线度测量系统的测量参数	Pt,Pp,Pv,|X2--X1|,|Y2-Y1
轮廓图形的垂直放大倍率	10， 100， 200， 500， 1000， 2000， 5000， 10000， 20000， 50000， 100000， 200000
轮廓图形的水平放大倍率	2， 5， 10， 20， 50， 100， 200， 500， 1000， 2000， 5000
驱动箱滑行长度	100mm
传感器返回形式	手动，自动
基准导轨的直线性	1 μ m/ 100mm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数

- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·机床导轨截面检测：工程机械验收方案（072）；首件检验·轴承套圈挡边检测：电机与家电验收方案（073）；首件检验·轴承套圈挡边检测：机器人减速器验收方案（074）

行业应用：新能源汽车三电挤出螺杆测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（022）；新能源汽车三电注塑机料筒测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（023）；新能源汽车三电精密管件测量应用指南：Ra与角度偏差控制（024）

测量原理：轮廓仪轮廓高斯滤波：误差来源（025）；轮廓仪轮廓高斯滤波：温度与振动（026）；轮廓仪轮廓高斯滤波：装夹与基准（027）

科研与技术文件：三坐标测量机系列；联系方式；公司理念

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、2300A-R

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。