# 2300A-R

表面粗糙度测量仪

产品类别：粗糙度仪

所属系列：OTHER

一、2300A-R表面粗糙度测量仪产品用途: 2300A-R表面粗糙度测量仪可测量平面、圆柱面、深槽和曲面的表面粗糙度、波纹度、原始轮廓和直线度参数，还可测量工件表面微观轮廓的水平和垂直距离。



图 1 产品外观

## 一、产品简介

一、2300A-R表面粗糙度测量仪产品用途: 2300A-R表面粗糙度测量仪可测量平面、圆柱面、深槽和曲面的表面粗糙度、波纹度、原始轮廓和直线度参数，还可测量工件表面微观轮廓的水平和垂直距离。

## 二、产品介绍

产品说明 一、2300A-R表面粗糙度测量仪产品用途: 2300A-R表面粗糙度测量仪可测量平面、圆柱面、深槽和曲面的表面粗糙度、波纹度、原始轮廓和直线度参数，还可测量工件表面微观轮廓的水平和垂直距离。 可选附件 深槽粗糙度传感器 小孔粗糙度传感器 圆弧粗糙度传感器 刚性大量程传感器（1200um） 刚性深槽传感器 刚性接合面传感器 刚性小孔传感器 多功能V型块 万向工作台 轮廓仪专用底台 四、仪器技术特征： 测量轴承滚针母线凸度 测量滚针轴承滚道表面粗糙度 测量轴承档边粗糙度 测量轴承滚针端面轮廓 测量球轴承外环滚道表面粗糙度 测量球轴承内环滚道表面粗糙度 五、T1000A外形尺寸： 仪器外形尺寸：1620*460*740mm 包装箱尺寸：1590*1150*1065mm 仪器净重：260kg 仪器毛重：360kg

## 四、技术参数

| 参数项目 | 技术指标 |
| --- | --- |
| **测量原理** | 垂直方向为触针法，电感传感器；水平方向为直线光栅 |
| **测量范围** | 垂直400um（1200um），水平120mm |
| **Ra示值误差** | ≤±5% |
| **最小分辨力** | 垂直0.6nm，水平1um |
| **取样长度** | 0.08、0.25、0.8、2.5、8mm |
| **评定长度** | N倍取样长度，N=1，2，3，4，5 |
| **数字滤波器** | 高斯、2RC、PC、二乘、不滤波 |
| **粗糙度测量参数** | Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rt,Rq,Rsm,Rsk,Rku,Rdq,Rmr |
| **波纹度测量参数** | Wa,Wc,Wp,Wv,Wz,Wq,Wsm,Wt,Wsk,Wku,Wdq,Wmr |
| **原始轮廓测量参数** | Pa,Pc,Pp,Pv,Pz,Pq,Psm,Pt,Psk,Pku,Pdq,Pmr |
| **直线度测量系统测量参数** | \|X2-X1\|，\|Z2-Z1\| |
| **轮廓图形的垂直放大倍率** | 1-500000可选，也可手动输入 |
| **轮廓图形的水平放大倍率** | 1-500000可选，也可手动输入 |
| **驱动箱滑行速度** | 0.2、0.5、0.8、1.0mm/s;返回速度1.5mm/s |

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

## 五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

## 六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·涡轮叶片检测：船舶重工验收方案（208）；巡检抽检·光学模具检测：光学元件验收方案（209）；巡检抽检·注射针检测：光学元件验收方案（210）

行业应用：轨道交通注塑机料筒测量应用指南：RSm与Ra控制（122）；轨道交通精密管件测量应用指南：Rmr与Rz控制（123）；轨道交通冲压件测量应用指南：波纹度与RSm控制（124）

测量原理：粗糙度仪温度与振动控制：装夹与基准（217）；粗糙度仪温度与振动控制：评定与判定（218）；粗糙度仪温度与振动控制：适用范围（219）

科研与技术文件：公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）；公司简介

同系列产品：1401、107JA、19JC、19JPC、2205B、19JPC-V、2207、1401-15

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。