MC014 游标卡尺

游标卡尺

产品类别：工量具

所属系列：MC014

游标卡尺|MC014 - 工量具,上海研润光机科技有限公司出品,厂家直销,欢迎咨询选购。



图 1 产品外观

一、产品简介

游标卡尺|MC014 - 工量具,上海研润光机科技有限公司出品,厂家直销,欢迎咨询选购。

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
0 ~ 100 （mm）	0.02
0 ~ 125 （mm）	0.02
0 ~ 125 （mm）	0.05
0 ~ 150 （mm）	0.02
0 ~ 150 （mm）	0.05
0 ~ 200 （mm）	0.02
0 ~ 200 （mm）	0.05
0 ~ 300 （mm）	0.05
0 ~ 300 （mm）	0.02
0 ~ 500 （mm）	0.05
0 ~ 500 （mm）	0.02
0 ~ 600 （mm）	0.02
0 ~ 1000 （mm）	0.05
0 ~ 1000 （mm）	0.02

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1214.1 游标类卡尺
- JJG 30 通用卡尺检定规程
- GB/T 1216 外径千分尺

- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：来料验收·深度尺检测：军工与科研验收方案（297）；来料验收·内径量表检测：精密轴承验收方案（298）；来料验收·内径量表检测：电机与家电验收方案（299）

行业应用：汽车零部件冷挤花键轴测量应用指南：平行度与重复性控制（008）；汽车零部件轴承内圈测量应用指南：硬度与平面度控制（009）；汽车零部件轴承外圈测量应用指南：示值误差与平行度控制（010）

测量原理：工量具示值误差校准：物理机制（191）；工量具示值误差校准：光路与传感（192）；工量具示值误差校准：信号与算法（193）

科研与技术文件：三坐标测量机系列；联系方式；公司理念

同系列产品：MC014 带表深度卡尺、MC014 高度游标卡尺、MC014 深度游标卡尺、MC014 万能角度尺、MC014 带表卡尺、MC014 外径千分尺、MC014 壁厚千分尺、MC014 杠杆千分尺

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。