CNC

大行程龙门式影像测量仪(YRVMS5030CNC、YRVMS6040CNC、YRVMS6060CNC、YRVMS6080CNC、YRVMS100120CNC、Y

产品类别：影像测量仪

所属系列：CNC

MC001系列CNC大行程龙门式影像测量仪 MC001系列(YRVMS5030CNC、YRVMS6040CNC、YRVMS6060CNC、YRVMS6080CNC、YRVMS100120CNC、YRVMS120150CN...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC001系列CNC大行程龙门式影像测量仪 MC001系列(YRVMS5030CNC、YRVMS6040CNC、YRVMS6060CNC、YRVMS6080CNC、YRVMS100120CNC、YRVMS120150CN...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
Z 轴升降行程	200mm
工作距离	92mm
X 、 Y 、 Z 数显解析度	1 μ m
X 、 Y 坐标示值误差	≤ (3+L/200) μ m
影像系统	摄影机：日本原装彩色 1/2 ″ CCD 摄像机
测量系统	Mclns 全自动测量软件

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·玻璃盖板检测：光学元件验收方案（218）；巡检抽检·引线框架检测：新能源汽车三电验收方案（219）；巡检抽检·刀具刃口检测：模具制造验收方案（220）

行业应用：造纸与薄膜冷轧工作辊测量应用指南：角度偏差与重复性控制（293）；造纸与薄膜印刷辊测量应用指南：R 角偏差与位置度控制（294）；造纸与薄膜挤出螺杆测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（295）

测量原理：影像测量仪自动报表输出：适用范围（249）；影像测量仪自动报表输出：验证与复检（250）；影像测量仪测量程

序固化：物理机制（251）

科研与技术文件：联系方式；公司理念；售后服务与技术支持

同系列产品：FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS、TR110

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:17 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。