CX-3/160

粗糙度轮廓仪（CX-3/160）

产品类别：轮廓仪

所属系列：CX

MC012 系列粗糙度轮廓仪 MC012 系列（ CX-3/160 ） 一、 CX-3/160 粗糙度轮廓仪产品简介： CX-3 系列粗糙度轮廓仪是一款高精度的大型综合测量仪器，包括粗糙度测量系统、直接轮廓测量系统和形状...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC012 系列粗糙度轮廓仪 MC012 系列（ CX-3/160 ） 一、 CX-3/160 粗糙度轮廓仪产品简介： CX-3 系列粗糙度轮廓仪是一款高精度的大型综合测量仪器，包括粗糙度测量系统、直接轮廓测量系统和形状...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
评定参数	Ra Ry Rz Rt Rq Rp Rv Rmax S Sm tp
测量范围	Ra0.01 μ m-10 μ m
触针位移	± 500 μ m
示值误差	≤ 3% ± 5nm B\ 轮廓测量
使用范围	X:0 -160mm Z:0 -550mm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·精密心轴检测：钟表首饰验收方案（058）；首件检验·精密心轴检测：军工与科研验收方案（059）；首件检验·冷挤花键轴检测：精密齿轮验收方案（060）

行业应用：精密齿轮电机轴测量应用指南：R 值偏差与Ra控制（191）；精密齿轮齿轮轴测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（192）；钟表首饰齿轮齿廓测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（193）

测量原理：轮廓仪2RC 相位校正滤波：评定与判定（038）；轮廓仪2RC 相位校正滤波：适用范围（039）；轮廓仪2RC 相位校正滤波：验证与复检（040）

科研与技术文件：售后服务与技术支持；影像测量仪选型；自准直仪与平面度仪

同系列产品：CX-3/100、XZ-150、XZ-150G、XZ-230、XZ-400、MARSURF-UD130、MARSURF-XC2、MARSURF-XCR20

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。