# MC014 带表卡尺

带表卡尺

产品类别：工量具

所属系列：MC014

带表卡尺|MC014 MC014-带表卡尺,带表卡尺采用优质不锈钢，经良好的热处理及表面处理，精心加工制造而成。它以指示表代替传统的游标读数装置。克服了游标读数装置困难，视差大的特点，提高了工件效率和测量的准确性，因而具...



图 1 产品外观

## 一、产品简介

带表卡尺|MC014 MC014-带表卡尺,带表卡尺采用优质不锈钢，经良好的热处理及表面处理，精心加工制造而成。它以指示表代替传统的游标读数装置。克服了游标读数装置困难，视差大的特点，提高了工件效率和测量的准确性，因而具...

## 二、产品介绍

产品介绍

## 四、技术参数

| 参数项目 | 技术指标 |
| --- | --- |
| **量程** | 精度 |
| **0 ~ 150 （mm）** | 0.02 |
| **0 ~ 200 （mm）** | 0.02 |
| **0 ~ 300mm）** | 0.02 |

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

## 五、适用标准

- GB/T 1214.1 游标类卡尺
- JJG 30 通用卡尺检定规程
- GB/T 1216 外径千分尺
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

## 六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·表架检测：船舶重工验收方案（252）；巡检抽检·表架检测：钟表首饰验收方案（253）；巡检抽检·表架检测：军工与科研验收方案（254）

行业应用：精密齿轮齿轮轴测量应用指南：平面度与示值误差控制（182）；精密齿轮传动轴测量应用指南：平行度与重复性控制（183）；精密齿轮连杆大头孔测量应用指南：硬度与平面度控制（184）

测量原理：工量具正弦规测角：标定与溯源（064）；工量具正弦规测角：误差来源（065）；工量具正弦规测角：温度与振动（066）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：MC014 带表深度卡尺、MC014 游标卡尺、MC014 高度游标卡尺、MC014 深度游标卡尺、MC014 万能角度尺、MC014 外径千分尺、MC014 壁厚千分尺、MC014 杠杆千分尺

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。