HITE100

测高仪

产品类别：测高仪

所属系列：HITE

MC031 系列测高仪 MC031 系列（ TESA MICRO-HITE100 ） 一、 TESA MICRO-HITE100 测高仪产品详细描述： 便捷完美的测量平面、平行面和圆柱面几何体的内尺寸、外尺寸、高度、深度...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC031 系列测高仪 MC031 系列（ TESA MICRO-HITE100 ） 一、 TESA MICRO-HITE100 测高仪产品详细描述： 便捷完美的测量平面、平行面和圆柱面几何体的内尺寸、外尺寸、高度、深度...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC031 系列测高仪 MC031 系列（TESA MICRO-HITE100）一、 TESA MICRO-HITE100 测高仪产品详细描述：便捷完美的测量平面、平行面和圆柱面几何体的内尺寸、外尺寸、高度、深度台阶等距离尺寸。 自动搜索孔或轴的顶点，在动态探测过程中记录最大、最小值以及最大最小值之间的差值、可以测量直线度、平面度和跳动误差等。测量功能和控制面板同于 TESA- μ HIT。 二、TESA MICRO-HITE100 测 高仪产品特点： ●生产现场理想的检测工具；● 100mm 量程；● 0.001 mm 和 0.0001 mm 或 0.0001 英寸和 0.00001 英寸分辨率；●最大允许误差仅为 2 μ m 可通过 CAA（计算机辅助精度）自校正偏移误差；●重复性极限：1.0 μ m；●内置温度传感器，使得高度规具有和钢一样的线膨胀系数（11.5 × 10-6 k-1）；●电动测量头使得触测速度更快；●自动采集数据使得测量力和测量数据更加稳定；●通过电机的驱动使得测量力保持恒定；●无需人工计算；●通过 RS 232 串口数据可以直接连接到 TESASPC 打印机输出；●可以记录 99 个数据；●防锈铸铁底座，光滑支承面；●增量式玻璃光栅，具备光电取数功能，刻度间隔：20 μ m；●净重：4.8kg。 三、TESA MICRO-HITE100 测 高仪产品

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1216 外径千分尺
- JJG 201 高度卡尺检定规程
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·塑料件检测：模具制造验收方案（139）；首件检验·塑料件检测：工程机械验收方案（140）；首件检验·塑料件检测：纺织机械验收方案（141）

行业应用：医疗器械连杆大头孔测量应用指南：孔心位置与平行度控制（049）；医疗器械医疗器械轴测量应用指南：高度示值误差与垂直度控制（050）；医疗器械钟表轴测量应用指南：重复性与孔心位置控制（051）

测量原理：测高仪数据接口：光路与传感（212）；测高仪数据接口：信号与算法（213）；测高仪数据接口：标定与溯源（21

4)

科研与技术文件：自准直仪与平面度仪；清洁度检测系统；万能工具显微镜

同系列产品：D350、M350、MICRO-HITE350、TESA-HITE、MC031、MC031系列测高仪

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。