JX11B

万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：JX11

MC007-JX11B万能工具显微镜 特点： 成像清晰，多种目镜观测，视场范围大； 以精密光栅尺作为测量元件， 主显微镜可左右偏摆，用于对螺旋零件进行测量； 具有透、反射照明方式，内外轮廓均可测量； 附件多，测量方便。...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007-JX11B万能工具显微镜 特点： 成像清晰，多种目镜观测，视场范围大； 以精密光栅尺作为测量元件， 主显微镜可左右偏摆，用于对螺旋零件进行测量； 具有透、反射照明方式，内外轮廓均可测量； 附件多，测量方便。...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC007-JX11B万能工具显微镜特点：成像清晰，多种目镜观测，视场范围大；以精密光栅尺作为测量元件，主显微镜可左右偏摆，用于对螺旋零件进行测量；具有透、反射照明方式，内外轮廓均可测量；附件多，测量方便。 用途： MC007-JX11B万能工具显微镜能精确测量各种工件尺寸、角度、形状和位置，以及螺纹制件的各种参数。 适用于机器制造业，精密工、模具制造业、仪器仪表制造业、军事工业、航空航天及汽车制造业、电子行业、塑料与橡胶行业的计量室、检查站和高等院校、科研院所，对机械零件、量具、刀具、夹具、模具、电子元器件、电路板、冲压板、塑料及橡胶制品进行质量检验和控制。 坐标值以数字显示，并配有微型打印机。规格参数：坐标测量行程： X 向行程： 200

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·接插件检测：造纸与薄膜验收方案（259）；巡检抽检·拉刀检测：汽车零部件验收方案（260）；巡检抽检·铰刀检测：模具制造验收方案（261）

行业应用：汽车零部件手术刀刃口测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（010）；汽车零部件瓶口螺纹测量应用指南：角度偏差与刻线间距偏差控制（011）；汽车零部件精密心轴测量应用指南：螺距偏差与坐标示值误差控制（012）

测量原理：工具显微镜透射照明轮廓法：装夹与基准（047）；工具显微镜透射照明轮廓法：评定与判定（048）；工具显微镜透射照明轮廓法：适用范围（049）

科研与技术文件：联系方式；公司理念；售后服务与技术支持

同系列产品：107JA、19JC、19JPC、19JPC-V、JGX-1、JGX-2、YR015、XZB-4C

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net
地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:17　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。