JX13B

微机型万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：JX13

MC007-JX13B微机型万能工具显微镜 MC007-JX13B微机型万能工具显微镜特点：主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。采用光电数显技术，以精密光栅尺作为测量元件。采用先进计算机技术，将光栅数显系统采集...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007-JX13B微机型万能工具显微镜 MC007-JX13B微机型万能工具显微镜特点：主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。采用光电数显技术，以精密光栅尺作为测量元件。采用先进计算机技术，将光栅数显系统采集...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量范围	X
向行程	200
圆工作台直径	φ 213 Y
平工作台尺寸()	260 × 270
测角目镜角度分划范围	360 °
顶针间的最大夹紧长度	700
螺纹轮廓目镜角度分划范围	± 7 °
顶针间能容纳的最大直径	φ 100
圆工作台角度分划范围	0 ° ~360 °
高顶针架最大夹紧长度	200
圆分度头角度分划范围	0 ° ~360 °
高顶针架能容纳的最大直径	φ 250
主显微镜立柱的倾斜范围	± 12 °
干涉狭缝旋转范围	± 90 °

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范

- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·光学零件检测：航空航天验收方案（170）；巡检抽检·喷丝板检测：半导体与显示验收方案（171）；巡检抽检·细孔喷嘴检测：液压气动验收方案（172）

行业应用：汽车零部件钟表齿轮测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（003）；汽车零部件密封圈沟槽测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（004）；汽车零部件轴承套圈挡边测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（005）

测量原理：工具显微镜测角目镜测量：温度与振动（026）；工具显微镜测角目镜测量：装夹与基准（027）；工具显微镜测角目镜测量：评定与判定（028）

科研与技术文件：材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪

同系列产品：JX13C、JX11B、107JA、19JC、19JPC、19JPC-V、JGX-1、JGX-2

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。