JX13C

图象处理万能工具显微镜

产品类别：工具显微镜

所属系列：JX13

MC007-JX13C图象处理万能工具显微镜 一、特点: 采用数码图象技术，自动识别轮廓边界，减小人为误差，提高操作效率 以进口精密光栅作为测量元件，稳定性好，发热量低，抗腐蚀，耐污染 主机结构久经考验 精密、稳定 功能...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC007-JX13C图象处理万能工具显微镜 一、特点: 采用数码图象技术，自动识别轮廓边界，减小人为误差，提高操作效率 以进口精密光栅作为测量元件，稳定性好，发热量低，抗腐蚀，耐污染 主机结构久经考验 精密、稳定 功能...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
坐标测量行程	X坐标：0-200mm Y坐标：0-100mm
方工作台测量工作最大高度	140 mm
仪器最大载重	40kg X、Y坐标测量系统：Renishaw精密光栅系统，分辨率0.2μm X、Y
坐标示值准确度	(1+L/100)μm L：被测长度，单位为mm
角度分度系统	Renishaw精密环形光栅，分辨率5″
分度头角度测量准确度	30″
显微镜立柱角度倾斜范围	±12° 物镜

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·钟表齿轮检测：钟表首饰验收方案（196）；巡检抽检·刻度盘检测：计量检测机构验收方案（197）；巡检抽检·喷丝板检测：医疗器械验收方案（198）

行业应用：钢铁冶金冲压件测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（284）；钢铁冶金塑胶结构件测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（285）；钢铁冶金手机中框测量应用指南：角度偏差与刻线间距偏差控制（286）

测量原理：工具显微镜环境与防振：光路与传感（142）；工具显微镜环境与防振：信号与算法（143）；工具显微镜环境与防振：标定与溯源（144）

科研与技术文件：产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）；公司理念（资料站 B）

同系列产品：JX13B、JX11B、107JA、19JC、19JPC、19JPC-V、JGX-1、JGX-2

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。