LG-1

立式光学计（LG-1）

产品类别：测长机与测长仪

所属系列：LG

MC008 系列立式光学计 MC008 系列（ LG-1 ） 一、 LG-1 立式光学计（光学比较仪）产品简介： LG-1 立式光学计（光学比较仪）是一种采用量块或标准零件与试件相比较的方式测量物体外形尺...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC008 系列立式光学计 MC008 系列（ LG-1 ） 一、 LG-1 立式光学计（光学比较仪）产品简介： LG-1 立式光学计（光学比较仪）是一种采用量块或标准零件与试件相比较的方式测量物体外形尺...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
被测件最大长	180 mm
直接测量范围	± 0.1 mm
总放大倍数	1000 x
最大测量误差	± (0.5+L/100) μ m L 是被测长度，以 mm 计
最大不准确度	±0.25 μm
读数方式	分划板读数
仪器体积	340×160× 410 mm 11 、仪器重量；30 kg

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 6093 量块
- JJG 146 量块检定规程
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·精密轴检测：机器人减速器验收方案（035）；首件检验·精密轴检测：造纸与薄膜验收方案（036）；首件检验·卡规检测：汽车零部件验收方案（037）

行业应用：造纸与薄膜注塑机料筒测量应用指南：温度偏差与重复性控制（293）；造纸与薄膜精密管件测量应用指南：圆度影响与测量力控制（294）；造纸与薄膜冲压件测量应用指南：示值误差与温度偏差控制（295）

测量原理：测长机与测长仪阿贝误差控制：装夹与基准（097）；测长机与测长仪阿贝误差控制：评定与判定（098）；测长机与测长仪阿贝误差控制：适用范围（099）

科研与技术文件：联系方式；公司理念；售后服务与技术支持

同系列产品：JD25-C、JD25-D、JDS1000-HA、JDY-2、JDY-4、JD10A、JD21、JD9A

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。