M350

测高仪

产品类别：测高仪

所属系列：M350

MC031 系列测高仪 MC031 系列（MICRO-HITE plus M350 、 MICRO-HITE plus M600 、 MICRO-HITE plus M900 ） 一、 TESA MICRO-HITE ...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC031 系列测高仪 MC031 系列（MICRO-HITE plus M350 、 MICRO-HITE plus M600 、 MICRO-HITE plus M900 ） 一、 TESA MICRO-HITE ...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC031 系列测高仪 TESA MICRO-HITE plus M 测高仪测量功能更强大，操作更为直观和轻松，革命性的旋转控制按钮将手动测量的速度和自动测量的精度完美结合。 基于其坚固的独特的设计，使得测高仪更适合于车间和检测实验室。可以用来进行平面、平行面和圆柱面几何体的内尺寸、外尺寸、高度、深度或距离尺寸测量。同时可以进行一维或二维的测量。 - 可以记录孔在两个坐标方向的尺寸，并且可以以极坐标或直角坐标方式输出数据。- 在我们的车间通过 TESA 专利系统对本身机械性能的调整，确保了仪器能通过指示表快速、可靠的检测垂直度。 - plus M 控制面板加 TESA IG-13 数字测头可以测量直线度、平行度。继承了 TESA MICRO-HITE 成功的模块化特色。 在下方接近底座位置安装了独有旋转控制按钮，此系统配有气垫装置可以使高度规快速移动然后进行有效测量，简单的旋转按钮可以使测针快速移动接近被测元素，然后慢速进行向上、向下或孔的测量。 二、TESA MICRO-HITE plus M 测高仪产品特点： 1. 量程有 365、615、920 mm 三种尺寸。2. 根据数值处理和数据输出的需要，有三种控制面板可供选择。3. 英制和公制液晶显示，分辨率达 0.0001 和 0.001 mm 或同于相当的英制单位。 4. 采用电池供电，不用电缆。5. 内置空气轴承，可在平台上随意移动。6. 电动测头可以恒定测力进行快速触测。7. TESA μ 系统确保匹配稳定性和易用性。8. CAA (计算机辅助精度) 功能确保高精度。 9. 具有和钢一致的线膨胀系数 (11.5 x 10-6 K-1)。10. RS 232 数据输出。11. 每台测高仪具备 SCS 校准证书。12. 耐用的镀镍基座有三个支撑点经过精研。 13. 内置气浮轴承使立柱在平台上的移动方便前沿垂直度， 350 μ m,600 μ m,900 μ m。14. 增量式玻璃光栅配

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1216 外径千分尺
- JJG 201 高度卡尺检定规程
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·连接件检测：精密轴承验收方案（091）； 首件检验·连接件检测：电机与家电验收方案（092）； 首件检验

·连接件检测：五金冲压验收方案（093）

行业应用：钟表首饰细长轴测量应用指南：平行度与高度示值误差控制（197）；钟表首饰挤出螺杆测量应用指南：垂直度与重复性控制（198）；钟表首饰注塑机料筒测量应用指南：孔心位置与平行度控制（199）

测量原理：测高仪与影像仪互补：适用范围（289）；测高仪与影像仪互补：验证与复检（290）；测高仪人员一致性：物理机制（291）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：D350、HITE100、MICRO-HITE350、TESA-HITE、MC031、MC031系列测高仪

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。