MARSURF-UD130

表面粗糙度轮廓仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：MARSURF

MARSURF UD 130 综合性轮廓和表面测量站 MARSURF-UD130 表面粗糙度轮廓仪技术参数：



图 1 产品外观

一、产品简介

MARSURF UD 130 综合性轮廓和表面测量站 MARSURF-UD130 表面粗糙度轮廓仪技术参数：

二、产品介绍

产品说明 MARSURF UD 130 综合性轮廓和表面测量站 MARSURF-UD130 表面粗糙度轮廓仪 详细技术指标、选配项目与适用条件见下方技术参数表；配置、方法与最终交付条件请联系工程师确认。

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量速度（文本）	0.1 mm/s到5 mm/s; 表面粗糙度测量时0.1 mm/s到0.5 mm/s
扫描长度末尾（X 方向）	130 mm
分辨率	2 nm
扫描长度开始（X 方向）	0.1 mm
定位速度（文本）	0.1 mm/s到30 mm/s
输入	标准探头 LP-D 14-10-2/60°
测量范围 mm	10 mm (100 mm探臂) 20 mm (200 mm探臂)
轮廓分辨率	2 nm
扫描长度（文本）	0.1 mm到130 mm
测量力 (N)	1 mN到30 mN,软件可调

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·链轮齿形检测：机器人减速器验收方案（260）；巡检抽检·手术刀刃口检测：3C电子验收方案（261）；巡检抽检·眼镜片边缘检测：半导体与显示验收方案（262）

行业应用：计量检测机构钟表齿轮测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（267）；计量检测机构机床导轨截面测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（268）；计量检测机构气门锥面测量应用指南：Ra与角度偏差控制（269）

测量原理：轮廓仪多测头复合测量：物理机制（201）；轮廓仪多测头复合测量：光路与传感（202）；轮廓仪多测头复合测量：信号与算法（203）

科研与技术文件：轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）

同系列产品：MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、MARSURF-XC2、MARSURF-XCR20

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。