MARSURF-XC2

表面粗糙度轮廓仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：MARSURF

MARSURF XC 2 MIT CD 120轮廓测量站是精密轮廓测量入门之选 测量和评估工件和工具上与功能相关的几何参数是研究、设计和工业的基本要求。



图 1 产品外观

一、产品简介

MARSURF XC 2 MIT CD 120轮廓测量站是精密轮廓测量入门之选 测量和评估工件和工具上与功能相关的几何参数是研究、设计和工业的基本要求。

二、产品介绍

产品说明 MARSURF XC 2 MIT CD 120轮廓测量站是精密轮廓测量入门之选 测量和评估工件和工具上与功能相关的几何参数是研究、设计和工业的基本要求。相对其他方法，快速、简单而经济的 2D 轮廓测量系统受到越来越多的青睐。MarSurf XC 2 可满足精度和评估标准范围相关的各方面需求。同时，它还能提供安全而可靠的结果。 利用相关元件，更换基准元件后可立即对基准元件相关的参数重新计算。 密码保护用户访问权限，避免不当使用 以多年经验为基础的出色校准流程，包括几何形状校准、测量力校准、弯曲补偿等等 稳定、坚固的测头 平滑运行，稳定而准确的驱动装置 根据各种调整速度自动降低和抬高测杆 高定位精度 测杆固定技术，防碰撞保护 MARSURF-XC2表面粗糙度轮廓仪的应用： 机器建造：轴承、螺纹、螺纹柱、滚珠丝杠、轴、支架、阀门 生产领域最需要的测量：部分自动流程中的轮廓测量 汽车业：转向、刹车系统、变速箱、曲轴、凸轮轴、气缸盖 医疗：髋关节和膝关节内用假体的轮廓测量，医用螺丝的轮廓测量，种植牙的轮廓测量 MARSURF-XC2表面粗糙度轮廓仪附件： 可选： MarSurf ST 750 测量立柱 手动控制面板带操纵杆和显示器 MCP 21 平行虎钳，V 形块 设备工作台 软件选项： DXF 导入选项 相切元素选项 螺纹评定选项 斜面选项 QS-STAT / QS-STAT Plus 选项 拓扑选项 运输： MarSurf XC 2 包含计算机、MidRange Standard、MarSurf XC 2 软件、Mahr 许可密钥 TFT 显示器 MarSurf CD 120 驱动装置 MarSurf ST 500 测量立柱包含支架 校准套件 MCP 23 手动控制面板 CT 120 XY 工作台包含旋转调整

四、技术参数

参数项目	技术指标
接触速度（Z 方向）	0.1 至 1 mm/s
测杆长度	175 mm, 350 mm
测量速度（文本）	0.2 mm/s 至 4 mm/s
针尖半径	25 µm
扫描长度末尾（X 方向）	120 mm
分辨率	Z 方向，相对探针针头：0.38 µm（350 mm 测杆）/ 0.19 µm（175 mm 测杆） 在 Z 方向，相对于测量系统：0.04 µm
扫描长度开始（X 方向）	0.2 mm
取样角	在平滑表面上，取决于偏差：后缘高至 88°，前缘高至 77°
定位速度（文本）	X 方向返回速度：0.2 至 8 mm/s Z 方向：0.2 至 10 mm/s

参数项目	技术指标
导块偏差	< 1 μm（超过 120 mm）
测量范围 mm	（Z 方向）50 mm
扫描长度（文本）	0.2 mm 至 120 mm
测量力 (N)	1 mN 至 120 mN
Z 方向，相对探针针头	0.38 μm（350 mm 测杆）/ 0.19 μm（175 mm 测杆）

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·精密心轴检测：液压气动验收方案（146）；首件检验·精密心轴检测：3C电子验收方案（147）；首件检验·精密心轴检测：机器人减速器验收方案（148）

行业应用：造纸与薄膜减速器输出轴测量应用指南：Ra与角度偏差控制（294）；造纸与薄膜细长轴测量应用指南：轮廓度与直线度控制（295）；造纸与薄膜冷轧工作辊测量应用指南：R 值偏差与Ra控制（296）

测量原理：轮廓仪基准找正与坐标旋转：光路与传感（102）；轮廓仪基准找正与坐标旋转：信号与算法（103）；轮廓仪基准找正与坐标旋转：标定与溯源（104）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 D）；公司简介；三坐标测量机系列

同系列产品：MARSURF-LD260、MARSURF-UD130、MARSURF-XC20、MARSURF-XCR20

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。