MC0012

系列CX-150SG粗糙度轮廓仪

产品类别：圆度仪

所属系列：MC001

1.1：CX粗糙度轮廓测量仪是公司开发的精密测量一体机。是测量轮廓形状及表面粗糙度的，具备分析测量轮廓形状和表面粗糙度的强大功能。实现尺寸、形状、粗糙度三个要素的精准测量。用于测量各种零件的直线度、倾斜度、角度处理、圆度...



图 1 产品外观

一、产品简介

1.1：CX粗糙度轮廓测量仪是公司开发的精密测量一体机。是测量轮廓形状及表面粗糙度的，具备分析测量轮廓形状和表面粗糙度的强大功能。实现尺寸、形状、粗糙度三个要素的精准测量。用于测量各种零件的直线度、倾斜度、角度处理、圆度...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
X 轴测量最大行程	140mm
Z1 轴：数字传感器	0.0195um， （美国 MIcroE)
Z1 轴	±（1+2H/100） um， H = 从水平位置开始的测量高度
X 轴（横向测量速度)	0.1-10mm/s 电动驱动
跟踪角度	向上 70 °，向下 80 ° 由万向精密工作台（倾角范围± 45 o ）配合调整
评定长度	λ cX2， 3， 4， 5， 6， 7，
波纹度评定参数	Pa， Pz， Pq， Pt， Pp， Pv， Pc， Pdc， Pdq， Pqd
滤波器	高斯滤波器，圆弧滤波器， 2RC 滤波器
残值噪声	≤ 0.005 um
重复性	1 δ≤ 1nm，

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 7234 圆度测量 术语、定义及参数
- GB/T 7235 评定圆度误差的方法
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·电机轴检测：压缩机与制冷验收方案（047）；首件检验·齿轮轴检测：汽车零部件验收方案（048）；首件检验·涡轮盘检测：船舶重工验收方案（049）

行业应用：精密轴承减速器输出轴测量应用指南：同心度与波纹度控制（046）；精密轴承轴承座孔测量应用指南：径向跳动与圆度控制（047）；精密轴承细长轴测量应用指南：端面跳动与同心度控制（048）

测量原理：圆度仪椭圆度与棱圆度识别：误差来源（145）；圆度仪椭圆度与棱圆度识别：温度与振动（146）；圆度仪椭圆度与棱圆度识别：装夹与基准（147）

科研与技术文件：万能工具显微镜；粗糙度仪；三坐标测量机

同系列产品：Y901200、Y901200D、Y9025B、Y9025BG、Y9025C、Y9025D、Y9025DG、Y9025E

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。