MC012系列表面轮廓粗糙

表面轮廓粗糙度测量仪（2207）

产品类别：轮廓仪

所属系列：MC012

MC012 系列表面轮廓粗糙度测量仪 MC012 系列（ 2207 ） 一、 2207 型表面粗糙度轮廓测量仪产品简介： 2207 型表面粗糙度轮廓测量仪包括粗糙度测量系统、原始轮廓测量系统、波纹度测量系统、直线度测量系...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC012 系列表面轮廓粗糙度测量仪 MC012 系列（ 2207 ） 一、 2207 型表面粗糙度轮廓测量仪产品简介： 2207 型表面粗糙度轮廓测量仪包括粗糙度测量系统、原始轮廓测量系统、波纹度测量系统、直线度测量系...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	垂直方向：触针法，电感传感器
水平方向	光栅传感器； 2
测量范围	垂直 400 μ m ， 水平 100mm ； 3
表面粗糙度示值误差	≤± 5%
轮廓度示值误差	垂直≤ 0.25% ， 水平≤ 0.004% ； 4
评定长度	N 倍取样长度， N=1 ， 2 ， 3 ， 4 ， 5 ； 7
数字滤波器	高斯、 2RC 、 PC 、不滤波； 8
粗糙度测量参数	Ra ， Rc ， Rp ， Rv ， Rz ， Rq ， Rsm ， Rt ， Rsk ， Rku ， Rdq ， Rmr
波纹度测量参数	Wa ， Wc ， Wp ， Wv ， Wz ， Wq ， Wsm ， Wt ， Wsk ， Wku ， Wdq ， Wmr
原始轮廓测量参数	Pa ， Pc ， Pp ， Pv ， Pz ， Pq ， Psm ， Pt ， Psk ， Pku ， Pdq ， Pmr
直线度测量系统测量参数	X2-X1| ， |Y2-Y1| ； 9
轮廓图形的垂直放大倍率	最大 100000 倍无级连续放大
轮廓图形的水平放大倍率	最大 50000 倍无级连续放大； 10
驱动箱滑行长度	100mm ； 11

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数

- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·气门锥面检测：轨道交通验收方案（047）；首件检验·气门锥面检测：精密齿轮验收方案（048）；首件检验·气门锥面检测：压缩机与制冷验收方案（049）

行业应用：船舶重工精密主轴测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（142）；船舶重工压缩机转子测量应用指南：直线度与R值偏差控制（143）；船舶重工传动轴测量应用指南：Ra与角度偏差控制（144）

测量原理：轮廓仪轮廓点云重采样：物理机制（091）；轮廓仪轮廓点云重采样：光路与传感（092）；轮廓仪轮廓点云重采样：信号与算法（093）

科研与技术文件：材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪

同系列产品：MC012系列标准椭圆柱、MC012系列粗糙度轮廓仪（CX - 1(S)）、MC012系列粗糙度轮廓仪（CX - 1(G)）

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。