MC012系列标准椭圆柱

标准椭圆柱

产品类别：圆度仪

所属系列：MC012

MC012 系列标准椭圆柱 一、 MC012 系列标准椭圆柱产品描述： 标准椭圆柱主要用于检定、校准系列圆度仪仪器的放大倍数。我公司在生产过程中采用了特殊工艺，结构简单合理，形状为正椭圆柱，尺寸测量带稳定，表面光洁度高，...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC012 系列标准椭圆柱 一、 MC012 系列标准椭圆柱产品描述： 标准椭圆柱主要用于检定、校准系列圆度仪仪器的放大倍数。我公司在生产过程中采用了特殊工艺，结构简单合理，形状为正椭圆柱，尺寸测量带稳定，表面光洁度高，...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC012 系列标准椭圆柱一、 MC012 系列标准椭圆柱产品描述：标准椭圆柱主要用于检定、校准系列圆度仪仪器的放大倍数。 我公司在生产过程中采用了特殊工艺，结构简单合理，形状为正椭圆柱，尺寸测量带稳定，表面光洁度高，只需一次调心找正后即可多次重复测量。 国家质量技术监督局在 2000 年 8 月发布的《国家计量检定规程 JJG429-2000 圆度、圆柱度测量仪》中，将其列为主要检定工具之一。 二、MC012 系列标准椭圆柱产品规格 1、按标准椭圆柱长短轴之差公称尺寸分为： 1 μ m、 2 μ m、 4 μ m、 8 μ m、 10 μ m、 20 μ m，共六种规格。

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 7234 圆度测量 术语、定义及参数
- GB/T 7235 评定圆度误差的方法
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·换向器检测：3C电子验收方案（142）；首件检验·减速器输出轴检测：汽车零部件验收方案（143）；首件检验·减速器输出轴检测：半导体与显示验收方案（144）

行业应用：压缩机与制冷精密心轴测量应用指南：同心度与波纹度控制（246）；压缩机与制冷曲轴主轴颈测量应用指南：径向跳动与圆度控制（247）；压缩机与制冷活塞销测量应用指南：端面跳动与同心度控制（248）

测量原理：圆度仪最小区域圆评定：物理机制（041）；圆度仪最小区域圆评定：光路与传感（042）；圆度仪最小区域圆评定：信号与算法（043）

科研与技术文件：公司简介（资料站 C）；售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）

同系列产品：MC012系列粗糙度轮廓仪（CX - 1(S)）、MC012系列粗糙度轮廓仪（CX - 1(G)）、MC012系列表面轮廓粗糙度测量仪（2207）

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net
地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。