MC020系列表面粗糙度测

表面粗糙度测量仪（2205）

产品类别：粗糙度仪

所属系列：MC020

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列（ 2205 ） 一、 2205 表面粗糙度测量仪产品用途 : 2205 表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。可对多种零件表面的粗糙度进行测量，包括平...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC020 系列表面粗糙度测量仪 MC020 系列（ 2205 ） 一、 2205 表面粗糙度测量仪产品用途 : 2205 表面粗糙度测量仪本仪器是评定零件表面质量的台式粗糙度仪。可对多种零件表面的粗糙度进行测量，包括平...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	触针法，差动电感传感器
测量范围	位移的量程 :4,20,100,500 μ m; Ra 的量程 :0.2,1,10,50 μ m
示值误差	≤± 5%
评定长度	N 倍取样长度， N=1 ， 2 ， 3 ， 4 ， 5
数字滤波器	2RC 、 PC 、不滤波
测量参数	Ra,Ry,Rp,Rv,Rz,Rt,Rq,Rpm,Rvm,Rtm,R3z,R3y, λ a, λ q, ▵ a, ▵ q,Sm,S,Sk,Rku,Hsc,Pc,tp
轮廓图形	直接轮廓、滤波轮廓、 tp 曲线，幅度分布曲线
轮廓图形的垂直放大倍率	10 ， 100 ， 200 ， 500 ， 1000 ， 2000 ， 5000 ， 10000 ， 20000 ， 50000 ， 100000 ， 200000
轮廓图形的水平放大倍率	2 ， 5 ， 10 ， 20 ， 30 ， 40 ， 50 ， 100 ， 200 ， 500 ， 1000 ， 2000 ， 5000 ， 10000
驱动箱滑行长度	40mm
驱动箱滑行速度	1mm /s
传感器返回形式	手动
传感器测针	金刚石圆锥，锥角 90 °，针尖半径 2 μ m
立柱结构	手动升降

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：来料验收·液压杆检测：医疗器械验收方案（269）；来料验收·液压杆检测：液压气动验收方案（270）；来料验收·液压杆检测：3C电子验收方案（271）

行业应用：五金冲压减速器输出轴测量应用指南：Rmr与Rz控制（158）；五金冲压细长轴测量应用指南：波纹度与RSm控制（159）；五金冲压挤出螺杆测量应用指南：Ra与Rmr控制（160）

测量原理：粗糙度仪光学共聚焦粗糙度测量：适用范围（129）；粗糙度仪光学共聚焦粗糙度测量：验证与复检（130）；粗糙度仪白光干涉粗糙度测量：物理机制（131）

科研与技术文件：材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪

同系列产品：MC020系列表面粗糙度比较样块(950、951)、M2、TAYLOR-CCI、TAYLOR、2205B、2207、2300A-R、950951

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。