# MC020系列表面粗糙度比 )

表面粗糙度比较样块

产品类别：粗糙度仪

所属系列：MC020

MC020 系列表面粗糙度比较样块 MC020 系列 (950 、 951) 一、表面粗糙度比较样块产品简介： 950 组合式表面粗糙度比较样块，表面粗糙度比较样块是用比较法检查零件表面粗糙度的一种量具，在机械工业生产中...



图 1 产品外观

## 一、产品简介

MC020 系列表面粗糙度比较样块 MC020 系列 (950 、 951) 一、表面粗糙度比较样块产品简介： 950 组合式表面粗糙度比较样块，表面粗糙度比较样块是用比较法检查零件表面粗糙度的一种量具，在机械工业生产中...

## 二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC020 系列表面粗糙度比较样块 MC020 系列 (950、951) 一、表面粗糙度比较样块产品简介 950 组合式表面粗糙度比较样块，表面粗糙度比较样块是用比较法检查零件表面粗糙度的一种量具，在机械工业生产中得到广泛的应用。符合 GB 标准。 二、表面粗糙度比较样块

## 四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

## 五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

## 六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·液压杆检测：五金冲压验收方案（031）；首件检验·液压杆检测：印刷包装验收方案（032）；首件检验·液压杆检测：钢铁冶金验收方案（033）

行业应用：印刷包装手机中框测量应用指南：波纹度与RSm控制（224）；印刷包装薄膜开关测量应用指南：Ra与Rmr控制（225）；印刷包装小轴类零件测量应用指南：Rz与波纹度控制（226）

测量原理：粗糙度仪批量抽检策略：误差来源（285）；粗糙度仪批量抽检策略：温度与振动（286）；粗糙度仪批量抽检策略：装夹与基准（287）

科研与技术文件：轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）

同系列产品：MC020系列表面粗糙度测量仪（2205）、M2、TAYLOR-CCI、TAYLOR、2205B、2207、2300A-R、950951

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。