MC014 外径千分尺

外径千分尺

产品类别：工量具

所属系列：MC014

外径千分尺|MC014 MC014- 外径千分尺银灰色的光滑烤漆架。 硬质合金头测量面。 光滑的铬面上有清晰的刻度。 带有锁紧装置。 棘轮锁定装置或摩擦套可保持精确的重复读数。除 25mm 型以外都提供一个校正杆。 规格...



图 1 产品外观

一、产品简介

外径千分尺|MC014 MC014- 外径千分尺银灰色的光滑烤漆架。 硬质合金头测量面。 光滑的铬面上有清晰的刻度。 带有锁紧装置。 棘轮锁定装置或摩擦套可保持精确的重复读数。除 25mm 型以外都提供一个校正杆。 规格...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
量程	精度
0 ~ 25 （mm）	0.01
25 ~ 50 （mm）	0.01
50 ~ 75 （mm）	0.01
75 ~ 100 （mm）	0.01
100 ~ 125 （mm）	0.01
125 ~ 150 （mm）	0.01
150 ~ 175 （mm）	0.01
175 ~ 200 （mm）	0.01
200 ~ 225 （mm）	0.01
200 ~ 250 （mm）	0.01
225 ~ 250 （mm）	0.01
250 ~ 275 （mm）	0.01
250 ~ 300 （mm）	0.01

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1214.1 游标类卡尺
- JJG 30 通用卡尺检定规程

- GB/T 1216 外径千分尺
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·表架检测：船舶重工验收方案（109）；首件检验·表架检测：钟表首饰验收方案（110）；首件检验·表架检测：军工与科研验收方案（111）

行业应用：光学元件液晶面板测量应用指南：平行度与重复性控制（083）；光学元件注射器针头测量应用指南：硬度与平面度控制（084）；模具制造细长轴测量应用指南：示值误差与平行度控制（085）

测量原理：工量具温度与手持影响：适用范围（159）；工量具温度与手持影响：验证与复检（160）；工量具量具周期检定：物理机制（161）

科研与技术文件：材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪

同系列产品：MC014 带表深度卡尺、MC014 游标卡尺、MC014 高度游标卡尺、MC014 深度游标卡尺、MC014 万能角度尺、MC014 带表卡尺、MC014 壁厚千分尺、MC014 杠杆千分尺

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:23　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。