PRECIMAR 万能测长机

万能测长机|PRECIMAR PLM 600/1000

产品类别：测长机与测长仪

所属系列：PRECIMAR

PRECIMAR PLM 600/1000万能测长机 一、产品概述 1、全自动PRECIMAR PLM 600和1000操作简单，快捷，可靠测量最小不确定度。典型技术应用包括精确产品和参考标准。 2、单一步骤测量数据计算...



图 1 产品外观

一、产品简介

PRECIMAR PLM 600/1000万能测长机 一、产品概述 1、全自动PRECIMAR PLM 600和1000操作简单，快捷，可靠测量最小不确定度。典型技术应用包括精确产品和参考标准。 2、单一步骤测量数据计算...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 PRECIMAR PLM 600/1000万能测长机一、产品概述 全自动PRECIMAR PLM 600和1000操作简单，快捷，可靠测量最小不确定度。典型技术应用包括精确产品和参考标准 单一步骤测量数据计算完全附合ABBE比较仪原则，采用高质量玻璃测量系统和CNC控制测量滑架，达到最高测量准确度 设备基座以结状生铁铸造，配备以三点支持的导轨，测量滑轨利用滚动轴承运行，测量支架左方可运动改变应用范围，由0至600或1000MM(外尺寸测量），五轴测量工作台可提供手动或CNC控制垂直运动 mahr828win或外围评定软件二、产品特点 Precimar CiM 600 /1000配置有一个可承重20kg的可调节五轴精密万能工作台，计算机和多轴设备控制系统，828 WIN “自由测量” 基本软件和检定证书 通过测力控制直接操作。渐进式的控制杆操作测量滑轨和自动接触侦测 自动侦察内和外尺寸测量和计算机辅助侦察反向点 电动测量滑轨容许高运程速度 CNC控制垂直运动工作台（选项）提高测量效率 软件功能强大，支持多功能数据记录、处理、导入和传送 设备基座的整体滑轨，可调，弹簧装置和低磨擦的测量轴，。电子测力控制和自动侦察接触工件，实现最小测量不确定度 温度计量公差软件补偿 通过软件直接设置和改变测力三、产品技术 PLM600备手动可调工作台 PLM600备电动CNC控制工作台（Z轴）3、PLM1000备手动可调工作台 PLM1000备电动CNC控制工作台（Z轴）四、产品附件 一系列配件供测量 内径（孔，环包括大型环）3、外径（在中心或V型铁的纵向，反向和垂直工件装置）4、大量容易互换测头可改变外和内尺寸测量 半自动测量过程和测量球砧可快速进行环和轴的螺纹测量

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 6093 量块
- JJG 146 量块检定规程
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·螺纹量规检测：工程机械验收方案（142）；巡检抽检·花键轴检测：机器人减速器验收方案（143）；巡检抽检·精密轴检测：医疗器械验收方案（144）

行业应用：钟表首饰减速器输出轴测量应用指南：圆度影响与测量力控制（199）；钟表首饰细长轴测量应用指南：示值误差与温度偏差控制（200）；钟表首饰挤出螺杆测量应用指南：重复性与圆度影响控制（201）

测量原理：测长机与测长仪螺纹中径测量：光路与传感（072）；测长机与测长仪螺纹中径测量：信号与算法（073）；测长机与测长仪螺纹中径测量：标定与溯源（074）

科研与技术文件：影像测量仪；材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪

同系列产品：PRECIMAR828FX、PRECIMAR828M、PRECIMAR828、PRECIMAR826

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:22　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。