PRECIMAR828

万能测长仪|PRECIMAR828 CIM 500/1000

产品类别：测长机与测长仪

所属系列：PRECIMAR

PRECIMAR828 CIM 500/1000万能测长仪 一、产品简介： 1、通过测力控制直接操作。渐进式的控制杆操作测量滑轨和自动接触侦测 2、电动测量滑轨容许运程速度 3、自动侦察内外尺寸测量和计算机辅助侦察反向点...



图 1 产品外观

一、产品简介

PRECIMAR828 CIM 500/1000万能测长仪 一、产品简介： 1、通过测力控制直接操作。渐进式的控制杆操作测量滑轨和自动接触侦测 2、电动测量滑轨容许运程速度 3、自动侦察内外尺寸测量和计算机辅助侦察反向点...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 PRECIMAR828 CIM 500/1000万能测长仪一、产品简介： 通过测力控制直接操作。渐进式的控制杆操作测量滑轨和自动接触侦测 电动测量滑轨容许运程速度 自动侦察内外尺寸测量和计算机辅助侦察反向点 软件功能强大，支持多功能数据记录、处理、导入和传送 实现最小测量不确定度，设备基座的所有滑轨均使用气浮轴承、弹簧装置和低摩擦的测量轴，电子测力控制和自动侦察接触工件，减少粗大误差和防止测试工件中的故意碰撞 修正系统公差和减少任意公差所有结果U95 测量不确定度 (0.075 + L/1000) µm (L in mm). (检测室室温20.0 °C , 级别 1 VDI/VDE 2627) 设置测力和补偿温度导致的计量公差可通过软件进行二、产品概述 超级表现，测量运行独特保护和高质量计算机技术容许质量管理远超出EN 29 000... and ISO 9000 准则 电动控制 CiM 500 和1000 操作简易，快捷，可靠测量独特最低不确定度典型技术应用包括精确产品和参考标准 设备能达到极高测量精度，关键是利用气珠轴承组件，实际免摩擦测力产生，完全遵守ABBE比较仪原则，高质量玻璃刻尺长度计量系统和CNC控制测量滑轨。设备基座用大理石制造，配上活动行程的气珠轴承测量滑轨，工作台和测量支架左方可运动改变应用范围由0至500或1000mm(外尺寸测量），五轴测量工作台容许CNC控制垂直运动 Mahr 828 WIN测量软件或外置测量软件三、产品特点 Precimar CiM 500 /1000 配置有一个可承重25kg的可调节五轴精密万能工作台，计算器和多功能多轴设备控制系统，828 WIN “自由测量” 基本软件和检定证书四、产品版本 828 CiM 500 备电动CNC控制工件台(Z-轴) 828 CiM 1000 备电动CNC控制工件台(Z-轴) 绝对（可达300MM）和高精度相对测量的设备 典型应用技术包括航空航天和汽车工业产品和参考基

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 6093 量块
- JJG 146 量块检定规程
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·心轴检测：汽车零部件验收方案（126）；首件检验·心轴检测：半导体与显示验收方案（127）；首件检验

·心轴检测：轨道交通验收方案（128）

行业应用：航空航天压缩机转子测量应用指南：测量力与示值误差控制（032）；航空航天传动轴测量应用指南：温度偏差与重复性控制（033）；航空航天连杆大头孔测量应用指南：圆度影响与测量力控制（034）

测量原理：测长机与测长仪仪器校准：物理机制（231）；测长机与测长仪仪器校准：光路与传感（232）；测长机与测长仪仪器校准：信号与算法（233）

科研与技术文件：公司简介（资料站 C）；售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）

同系列产品：PRECIMAR828FX、PRECIMAR828M、PRECIMAR826、PRECIMAR 万能测长机

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。