T1000A

便携式表面粗糙度测量仪

产品类别：粗糙度仪

所属系列：T100

一、T1000A型表面粗糙度测量仪产品用途： T1000A型表面粗糙度测量仪是高精度的便携式仪器，主要用于机械加工企业和计量部门在生产现场对工件表面质量进行检测，可测量平面、圆柱母线、内孔、曲面等表面的粗糙度。



图 1 产品外观

一、产品简介

一、T1000A型表面粗糙度测量仪产品用途： T1000A型表面粗糙度测量仪是高精度的便携式仪器，主要用于机械加工企业和计量部门在生产现场对工件表面质量进行检测，可测量平面、圆柱母线、内孔、曲面等表面的粗糙度。

二、产品介绍

产品说明 一、T1000A型表面粗糙度测量仪产品用途： T1000A型表面粗糙度测量仪是高精度的便携式仪器，主要用于机械加工企业和计量部门在生产现场对工件表面质量进行检测，可测量平面、圆柱母线、内孔、曲面等表面的粗糙度。 用中文菜单设置测量条件，显示测量结果。人机界面友好，操作方便。 可测最小内孔直径6mm 选配加长杆，可测量深度不大于210mm的内孔粗糙度 仪器体积小，重量轻，可以随身携带。驱动箱轻便，可以再水平、垂直、向上等任意位置测量。传感器能旋转90度，可测量曲轴等复杂工件的表面粗糙度。 配置精调平台、调斜工作台等附件，可以对工件的复杂表面进行高精度测量。 可测最小圆柱直径3mm 配置圆弧传感器，可测量圆弧半径不小于3mm的曲面粗糙度 四、T1000A组成：基本配置： 电箱/打印机 驱动箱 标准传感器 校对样块 专用充电器 可选附件 圆弧传感器 精调平台 支承底台 调斜工作台 加长杆100mm，200mm 多功能V型块 平口钳 五、T1000A外形尺寸： 仪器外形尺寸：340*145*240mm 包装箱尺寸：694*480*290mm 仪器净重：1.2kg 仪器毛重：15kg

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量原理	触针法，差动电感传感器
测量范围	触针最大位移：100μm；Rt≤80μm；Ra：0.05μm -8μm
Ra示值误差	≤±10%
最小分辨力	0.005μm
取样长度	0.25，0.8，2.5mm
评定长度	N倍取样长度,N=1，2，3，4，5
数字滤波器	高斯滤波器、RC滤波器、PC滤波器
量程	±10，±25，±50μm
测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rq,Rsm,Rt,Rsk,Rku,Rdq,Rmr（符合GB/T 3505-2000定义）
打印垂直放大比	≤20000倍
打印水平放大比	10/40/100倍
驱动箱滑行速度	0.15，0.5，1mm/s

参数项目	技术指标
传感器测针	金刚石圆锥，锥角90°，针尖半径5μm
工作温度	5℃-40℃

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 10610 表面结构 轮廓法评定规则
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·焊缝检测：船舶重工验收方案（063）；首件检验·铸件表面检测：船舶重工验收方案（064）；首件检验·曲轴轴颈检测：汽车零部件验收方案（065）

行业应用：光学元件手机中框测量应用指南：波纹度与RSm控制（084）；模具制造传动轴测量应用指南：Ra与Rmr控制（085）；模具制造连杆大头孔测量应用指南：Rz与波纹度控制（086）

测量原理：粗糙度仪表面完整性评价：验证与复检（260）；粗糙度仪密封面粗糙度控制：物理机制（261）；粗糙度仪密封面粗糙度控制：光路与传感（262）

科研与技术文件：公司理念（资料站 B）；公司简介（资料站 C）；售后服务与技术支持（资料站 C）

同系列产品：T1000C、M2、TAYLOR-CCI、TAYLOR、2205B、2207、2300A-R、950951

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。