TA610

测量平台

产品类别：工量具

所属系列：TA610

MC020 系列测量平台 MC020 系列（ TA610 、 TA620 、 TA630 、 TA631 、 TA650 ） TA610 测量平台： 1 、齿条升降，立柱可以随意转动，用来测量不容易放置的工件，可提高测量...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC020 系列测量平台 MC020 系列（ TA610 、 TA620 、 TA630 、 TA631 、 TA650 ） TA610 测量平台： 1 、齿条升降，立柱可以随意转动，用来测量不容易放置的工件，可提高测量...

二、产品介绍

产品介绍 适用标准 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 MC020 系列测量平台 齿条升降，立柱可以随意转动，用来测量不容易放置的工件，可提高测量精度 花岗岩平台工作面精度： 00 级（平面公差值 3 μ m）3、花岗岩平台大小尺寸： 400mm × 250mm × 70mm 垂直升降高度： 270mm 垂直升降微调量： 20mm TA620 测量平台： 丝杆升降，平台上设置 V 型槽，用来测量形状较小的工件，可提高测量精度 垂直升降高度： 300 ± 1mm 升降回程误差：≤手轮旋转 1/6 圈 TA630 微调平台： X－Y 平面转角，俯仰角 调整范围： X 向 ± 12.5mm Y 向：± 12.5mm 旋转角度：粗调 360 微调± 5 俯仰角度 0 ～ 5 TA631 微调平台： X－Y 平面转角 旋转角度：粗调 360 微调± 5 TA650 测量平台（TR300 专用）1、垂直方向上的升降高度： 300 ± 1mm（微调由仪器上的可调支架完成）2、垂直方向上的旋转角度：± 45 ° 回程误差：不大于手轮的 1 / 6 圈 平台的平面度： 00 级 平台尺寸： 600 X 420 X 80 mm 总高度： 695 mm

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 1214.1 游标类卡尺
- JJG 30 通用卡尺检定规程
- GB/T 1216 外径千分尺
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·标准球检测：计量检测机构验收方案（141）；首件检验·游标卡尺检测：汽车零部件验收方案（142）；首件检验·外径千分尺检测：模具制造验收方案（143）

行业应用：电机与家电阀套测量应用指南：硬度与平面度控制（104）；电机与家电轴承座孔测量应用指南：示值误差与平行度控制（105）；电机与家电主轴锥孔测量应用指南：重复性与硬度控制（106）

测量原理：工量具重复性与回程误差：物理机制（201）；工量具重复性与回程误差：光路与传感（202）；工量具重复性与回程误差：信号与算法（203）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：stationmeter00、stationmeter0、WCZ-6A、CZ-6A、CZ-6C、CZ-6B、WCZ-1B、WCZ-6C

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。