TAYLOR-GXPGI

光学表面轮廓仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：TAYLOR

一、PGI Dimension:把超高精度、多功能测量与自动控制精美地结合在一起. 光学三维的PGI提供了必要的灵活性，拥有测量近乎垂直角度的能力，几乎不受任何非球面设计的限制，从而可以测量跨越不同行业种类繁多的光学元件。



图 1 产品外观

一、产品简介

一、PGI Dimension:把超高精度、多功能测量与自动控制精美地结合在一起. 光学三维的PGI提供了必要的灵活性，拥有测量近乎垂直角度的能力，几乎不受任何非球面设计的限制，从而可以测量跨越不同行业种类繁多的光学元件。

二、产品介绍

产品说明 对于大多数模压件、抛光或单点金刚石车削等光学零部件的形状误差，该系统完成形状误差和表面散光的评估，并且通过一个新的自动用户界面和三维输出把它清晰地呈现出来。 主要特性: 形状测量重复性<100纳米* (典型 <50纳米) 边缘测量角度达到85度 测量直径超过200毫米 (矢高 <20毫米) 自动调新调平 采用全新的调整机构适合各种部件调整 (包括陡峭、平坦或小矢高零件等) 快速三维测量 & 分析带来的高产出 自动测量程序 自动分析与输出显示 非球面分析软件 具有未知表面逆推系数的分析能力(AAU) 3D 散光分析和 二、Talysurf PGI Optics:高精密光学计量领域的行业标准。能够为非球面和衍射透镜提供正确形状精度的测量； 自1984年发布以来，Form Talysurf很快成为光学生产商测量非球面形状误差的首选测量仪。自此以后，全球范围上千家生产商开始使用该仪器，使其很快成为行业领域的正确测量标准。我们拥有技术的PGI (Phase Grating Interferometer)能够使用较短的测针测量大的sags。和我们的竞争对手相比，它能将高刚度和低力度结合起来，提供更高的精度和可重复测量能力。 PGI光学系列能够提供优质的光学计量软件包，能够实现光学透镜的正确性能，提高生产能力。 我们能够提供多种类型的仪器和软件选项，满足您的技术和预算需求。 全新的软件 ! 易于使用的界面能够迅速提高生产力 全新的大量程传感器! 大矢高镜头的直接测量 三、PGI Matrix:高速自动高精密光学测量系统 PGI Matrix是一款一键式自动光学测量仪，能够自动进行光学元件2D和3D的形状测量，这包括小至手机镜头，大至天文光学镜头等。 我们的生产工具装备，能够提供优质的批量测量功能，确保了测量的速度和相关产量。 完整的PGI传感器技术配有先进的自动化软件和硬件，能够实现自由形状透镜的测量。 降低成本，提高生产量 易于使用的操作界面提高竞争力 未来计量领域的投资

四、技术参数

参数项目	技术指标
一、PGI Dimension	把超高精度、多功能测量与自动控制精美地结合在一起. 光学三维的PGI提供了必要的灵活性，拥有测量近乎垂直角度的能力，几乎不受任何非球面设计的限制，从而可以测量跨越不同行业种类繁多的光学元件。对于大多数模压件、抛光或单点金刚石车削等光学零部件的形状误差，该系统完成形状误差和表面散光的评估，并且通过一个新的自动用户界面和三维输出把它清晰地呈现出来。
二、Talysurf PGI Optics	高精密光学计量领域的行业标准。能够为非球面和衍射透镜提供正确形状精度的测量
三、PGI Matrix	高速自动高精密光学测量系统

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·精密心轴检测：印刷包装验收方案（267）；巡检抽检·精密心轴检测：钢铁冶金验收方案（268）；巡检抽检·冷挤花键轴检测：机器人减速器验收方案（269）

行业应用：机器人减速器轴承内圈测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（238）；机器人减速器轴承外圈测量应用指南：Ra与角度偏差控制（239）；机器人减速器电机轴测量应用指南：轮廓度与直线度控制（240）

测量原理：轮廓仪名义轮廓比对：温度与振动（186）；轮廓仪名义轮廓比对：装夹与基准（187）；轮廓仪名义轮廓比对：评定与判定（188）

科研与技术文件：售后服务与技术支持；影像测量仪选型；自准直仪与平面度仪

同系列产品：TAYLOR-CCI、TAYLOR、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS、TAYLOR-I、TAYLOR-PGI、TAYLOR-ZCPGI、TAYLOR-SURTRONIC

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。