TAYLOR-LUPHOS

影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：TAYLOR

LuphoScan测量平台是一款基于多波长干涉技术（MWLI）的干涉式扫描测量系统。它专为旋转对称表面的超精密非接触式3D形状测量而设计，例如非球面光学透镜。



图 1 产品外观

一、产品简介

LuphoScan测量平台是一款基于多波长干涉技术（MWLI）的干涉式扫描测量系统。它专为旋转对称表面的超精密非接触式3D形状测量而设计，例如非球面光学透镜。

二、产品介绍

LuphoScan测量平台是一款基于多波长干涉技术（MWLI）的干涉式扫描测量系统。它专为旋转对称表面的超精密非接触式3D形状测量而设计，例如非球面光学透镜。 LuphoScan平台能够轻松进行非球面、球面、平面和自由曲面的测量。该仪器的主要特性包括高速测量、特殊表面的高灵活度测量 (例如；拐点的轮廓或平坦的尖点), 最大物体直径可达420 mm。因为采用多波长干涉技术（MWLI）传感器技术，因此能够扫描各种表面类型如透明材料、金属部件和研磨表面。 LuphoScan系统能够为高质量的光学表面3D形状测量提供正确效益 一、LuphoScan系统能够为高质量的光学表面3D形状测量提供正确效益 对任何旋转对称的表面的深入分析 可测量任何材料 - 透明、镜面、不透明、抛光、研磨 直径 - 20mm、260mm 或 420mm 使用LuphoSwap扩展功能完成对光学部件形状误差特性的测量 LuphoScan 260和LuphoScan 420测量平台可以应用LuphoSwap的扩展功能，来对透镜两个表面的所有特征进行连续的测量。一个特殊的测量概念能够将两个表面的测量结果相关联起来。这个概念就是在测量形状误差的同时，LuphoSwap能够确定透镜两侧表面的精确的厚度、楔形度和偏心度误差以及旋转定位。此外，还能够确定透镜底座位置。这个强大的软件工具功能来自于LuphoSmart传感器技术，一个优质的概念模式，以及额外的（跳动）基准传感器。 LuphoScan系统能够为高质量的光学表面3D形状测量提供正确效益: 1.对任何旋转对称的表面的深入分析:非球面、球面、平面和自由曲面 2.超高、可重复精度:≤±50nm 3.可测量任何材料:透明、镜面、不透明、抛光、研磨 4.大球面的偏离:不受限制。例如，能够测量盘式或者鸥翼表面，以及弯曲点的轮廓 5.大斜坡:可达90°(例：半球测量) 6.高灵活度:测量局部面、环形光学透镜、矩形表面、衍射面结构表面、锥透镜 7.完整透镜特征:透镜厚度、楔形误差、偏心误差、透镜安装位置 8.直径:120 mm、260 mm或者420 mm 10.基于多波长

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·马达零件检测：半导体与显示验收方案（031）；首件检验·光学镜片检测：半导体与显示验收方案（032）

；首件检验·精密端子检测：新能源汽车三电验收方案（033）

行业应用：印刷包装印刷辊测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（222）；印刷包装挤出螺杆测量应用指南：角度偏差与重复性控制（223）；印刷包装注塑机料筒测量应用指南：R 角偏差与位置度控制（224）

测量原理：影像测量仪大行程拼接测量：评定与判定（228）；影像测量仪大行程拼接测量：适用范围（229）；影像测量仪大行程拼接测量：验证与复检（230）

科研与技术文件：清洁度检测系统；万能工具显微镜；粗糙度仪

同系列产品：TAYLOR-CCI、TAYLOR、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-GXPGI、TAYLOR-I、TAYLOR-PGI、TAYLOR-ZCPGI、TAYLOR-SURTRONIC

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。