TAYLOR-SURTRONIC

便携式表面粗糙度轮廓仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：TAYLOR

一.全新的Surtronic Duo:耐用、快速、可靠的手持式粗糙度测量仪，适用于车间、工业和检验室应用的耐用型粗糙度测量仪 Surtronic Duo是一种高级便携式表面粗糙度测量仪，只需按一键即可测量多个粗糙度参数。



图 1 产品外观

一、产品简介

一.全新的Surtronic Duo:耐用、快速、可靠的手持式粗糙度测量仪， 适用于车间、工业和检验室应用的耐用型粗糙度测量仪 Surtronic Duo是一种高级便携式表面粗糙度测量仪，只需按一键即可测量多个粗糙度参数。

二、产品介绍

产品说明 一.全新的Surtronic Duo:耐用、快速、可靠的手持式粗糙度测量仪， 适用于车间、工业和检验室应用的耐用型粗糙度测量仪 Surtronic Duo是一种高级便携式表面粗糙度测量仪，只需按一键即可测量多个粗糙度参数。这些参数（如Ra、Rz、Rp、Rv和Rt）会显示在直观的2.4英寸LCD彩色屏幕上。使用充电电池，便于在所有环境和表面进行快速、轻松和精确的现场测量。 Surtronic Duo的特点: 测量 - 触觉测量按钮，适用难测到的位置 分体式 - 通过滑轨和锁定装置，分为显示/控制装置和驱动装置两部分 金刚石测针和压电传感器 - 带金刚石尖端的坚固耐磨的压电传感器测针，确保测量结果的可靠性。 蓝牙技术 - 在驱动装置和显示/控制装置之间进行快速可靠的通信 迷你USB充电-可使用附带的电源充电器(或任何标准USB充电器)通过迷你USB端口进行充电. 锂电池-先进的充电电池技术,超强的稳定性和超长的电池寿命. 轮廓图-详细的轮廓图形能够显示测量区域,能够帮助分辨出问题的区域. 简单的三键导航:快速访问菜单选项和设置. 操作简单: Surtronic的理念是简单至上。每位检验员都能通过此出色工具检查表面粗糙度，即便更苛刻的应用也不例外。 1材料检验 2出厂检验 3生产线过程控制 4检查大型组件或零配件 行业标准和可追溯性: 所提供的标准能够用于校正仪器和检查测针磨损，以确保总能够得到最准确的测量结果。 正确测量能力: 粗糙度标准(Ra):±(2%+0.004μm); 工件或元件表(Ra):一次测量值±3%; UKAS校准和测试: 泰勒霍普森能在专门建造的ISO等级的UKAS洁净室对制成品和仪器进行全面的校准和认证。我们的UKAS实验室能够测量所有与表面粗糙度相关的参数，包括法国、德国、美国和日本在内的其他标准参数类型; 二.Surtronic S-100系列:Surtornic系列仪器中的全新一员，拥有4.3寸的触摸全屏，电池持久力可保证2000次测量。屏幕图形功能和USB链接功能保证了全新的S-100系列仪器功能的最大化实现。 Surtornic系列仪

四、技术参数

参数项目	技术指标
一.全新的Surtronic Duo	耐用、快速、可靠的手持式粗糙度测量仪， 适用于车间、工业和检验室应用的耐用型粗糙度测量仪
简单的三键导航	快速访问菜单选项和设置.
粗糙度标准(Ra)	±(2%+0.004μm)
工件或元件表(Ra)	一次测量值±3%
二.Surtronic S-100系列	Surtornic系列仪器中的全新一员，拥有4.3寸的触摸全屏，电池持久力可保证2000次测量。屏幕图形功能和USB链接功能保证了全新的S-100系列仪器功能的最大化实现。
S系列有两种型号可供选择	S-116是标准产品，S-128则能够提供提高测量范围和分析能力。

参数项目	技术指标
SurtronicS100系列	采用了大显示屏设计，菜单结构简单，可提供高速粗糙度测量。由电池供电，便于随身携带，并内置存储功能（支持存储最多100个读数）。
传感器量程/分辨率	400μm (0.012in)/0.01μm (0.4μin)
精确度（5μm金刚石尖端）	读数的1%+LSDμm
IntraTouch	可测量粗糙度、波纹度和轮廓。低成本便携式系统，适用于车间的高级表面纹理分析。
平直度精确度	任何20mm,0.2μm（任何0.78in,8μin）
SurtronicR-50/R-80	坚固耐用、精确度高，广泛适用于车间、检验室等各类检验环境，为所有圆度和形状测量提供灵活的解决方案。
传感器分辨率	30nm(1.18μin)
主轴精确度	±25nm(0.98μin)

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·气门锥面检测：精密轴承验收方案（135）；首件检验·气门锥面检测：电机与家电验收方案（136）；首件检验·气门锥面检测：五金冲压验收方案（137）

行业应用：印刷包装连杆大头孔测量应用指南：R 值偏差与Ra控制（221）；印刷包装减速器输出轴测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（222）；印刷包装细长轴测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（223）

测量原理：轮廓仪圆角与倒角识别：物理机制（261）；轮廓仪圆角与倒角识别：光路与传感（262）；轮廓仪圆角与倒角识别：信号与算法（263）

科研与技术文件：影像测量仪选型；自准直仪与平面度仪；清洁度检测系统

同系列产品：TAYLOR-CCI、TAYLOR、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-GXPGI、TAYLOR-LUPHOS、TAYLOR-I、TAYLOR-PGI、TAYLOR-ZCPGI

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。