TP-2

自准直仪专用精密三脚架

产品类别：自准直仪

所属系列：TP

TP-2自准直仪专用精密三脚架兼容研润全系列自准直仪,具有精度高,稳定性好,使用方便等特点. 技术参数: 1、兼容研润全系列自准直仪测量应用 2、二段式伸缩支脚调节，可锁紧 3、张角大范围可调并锁紧 4、精密齿轮齿条结构升降中轴 5、附带安装孔的防滑地脚 6、可选的准直仪安装板 7、中轴升降行程：≥



图 1 产品外观

一、产品简介

TP-2自准直仪专用精密三脚架兼容研润全系列自准直仪,具有精度高,稳定性好,使用方便等特点. 技术参数: 1、兼容研润全系列自准直仪测量应用 2、二段式伸缩支脚调节，可锁紧 3、张角大范围可调并锁紧 4、精密齿轮齿条结构升降中轴 5、附带安装孔的防滑地脚 6、可选的准直仪安装板 7、中轴升降行程：≥330mm 8、最低工作高度：≤600mm 9、最高工作高度 ...

二、产品介绍

产品说明 TP-2自准直仪专用精密三脚架兼容研润全系列自准直仪,具有精度高,稳定性好,使用方便等特点. 精密齿轮齿条结构升降中轴 附带安装孔的防滑地脚 可选的准直仪安装板 中轴升降行程：≥330mm 最低工作高度：≤600mm 最高工作高度：≥1400mm 重量：5KG 自准直仪的典型应用： 1.直线度测试：直线度测量和验证是自准直仪在机械制造行业典型的应用之一。本系列准直仪测试直线度具有精度高、重复性好和双方向同时检测的优点。在直线度测量中，借助一个桥板将角度量转化为位移量进行测量，测量中使用首尾搭接法通过在整个测量行程内分段移动桥板完成测量过程。如图： 2.自准直仪平面度测试：平面度测量和验证是自准直仪进行直线度测量的拓展应用。通过对待测平面的若干直线进行测量（通常测量为米字型或者网格分布），最后将测试结果进行计算分析。整个测量过程根据精度的要求和平面尺寸选用2个或3个不同尺寸的测量桥板进行配合使用。如图： 3.自准直仪垂直度测试：垂直度测量和验证原理为采用自准直仪分别测量两条待测导轨的直线度后，根据测量结果分析出两条导轨的共面垂直度偏差，测量中基准的传递采用直角转像镜（光学五棱镜）进行。如图，先测试一条导轨的直线度并作为基准线，然后将直角转像镜放置在另一导轨位置后进行第二条直线测量并作为测量线。使用基准线的直线度包容区旋转90度后对测量线的直线度曲线进行包容后的结果即为垂直度偏差值。 4.自准直仪平行度测试：平行度测量和验证的基本原理是采用自准直仪分别测量两条待测导轨的直线度后，根据测量结果计算出两条导轨的共面平行度偏差，测量中的基准传递是采用直角转像镜（光学五棱镜）进行。如图，首先测量一条导轨的直线度并作为基准线，随后将直角转像镜移动至另一导轨位置后进行第二条直线测量并作为测量线。使用基准线的直线度包容区平移后对测量线的直线度曲线进行包容后的结果即为平行度偏差值。 自准直仪位置不确定度测试：自准直仪结合多面棱体和检测的旋转平台可以进行角度的不确定度检测。 多个自准直仪组合对光学块进行比较测量。（可以组合成测角仪）

四、技术参数

参数项目	技术指标
中轴升降行程	≥330mm
最低工作高度	≤600mm
最高工作高度	≥1400mm
重量	5KG

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- JJG 202 自准直仪检定规程
- GB/T 11336 直线度误差检测
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·仪器基座检测：液压气动验收方案（187）；巡检抽检·仪器基座检测：3C电子验收方案（188）；巡检抽检·仪器基座检测：机器人减速器验收方案（189）

行业应用：模具制造塑胶结构件测量应用指南：平面度与分辨率控制（093）；模具制造手机中框测量应用指南：重复性与直线度控制（094）；模具制造刀具刃口测量应用指南：角度示值误差与平面度控制（095）

测量原理：自准直仪长距离测量：标定与溯源（154）；自准直仪长距离测量：误差来源（155）；自准直仪长距离测量：温度与振动（156）

科研与技术文件：万能工具显微镜；粗糙度仪；三坐标测量机

同系列产品：1401、S1401、YR-LT、YR0.1S、YR20、1401-15、MC030-1401、MC030-JG50

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:25 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。