TR201

影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：TR201

TR201，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司



图 1 产品外观

一、产品简介

TR201，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司

二、产品介绍

TR201，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司 手持式粗糙度仪（TR201） 一、TR201手持式粗糙度仪产品简介： 该仪器适用于生产现场，科研实验室和工厂计量室。可测量多种机加工零件的表面粗糙度，根据选定的测量条件计算相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示全部测量结果及图形，并可在打印机上输出，亦可与PC机进行通讯。具有测值存储及存储数据查询功能。

三、产品特点

高精度电感传感器； ● 可测量显示19个粗糙度参数； ● 采用DSP(数字信号处理器)进行数据处理和控制，速度快，功耗低； ● 高品质锂离子充电电池，容量高，无记忆效应，连续工作大于20小时； ● 连接TA220S打印机，可以打印测量参数及轮廓图形； ● 标准RS232接口，可与PC机通讯； ● 中英文菜单式操作界面； ● LCD图形显示功能； ● 传感器触针位置指示； ● 带存储功能的自动关机； ● 带有测值存储功能及存储数据查询功能； ● 带有系统自检功能； ● 可自定义系统时钟，开机时显示当前时钟，存储测量值时显示时间； ● 可测量Rk参数及显示Rk曲线图。

四、技术参数

参数项目	技术指标
显示范围	Ra、Rq：0.005-16μm，Rz、Ry、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z、Rz（JIS）：0.02-160μm，RS、RSm：1mm，Rmr：0-100%（%Rt），Rsk：0-100%
量程范围	±20μm、±40μm、±80μm
最高显示分辨率	0.001μm
滤波方式	RC、PC-RC、GAUSS、D-P
取样长度	0.25mm、0.8mm、2.5mm、自动
评定长度	1L-5L（可选），L为取样长度
测量行程长度	3L-7L（可选）
最大驱动行程长度	17.5mm/0.71inch
最小驱动行程长度	1.3mm/0.052inch
示值误差	≤±10%

参数项目	技术指标
示值变动性	≤6%
针尖角度	90°
显示方式	128×64点阵液晶（带背光）
工作环境	温度：0oC- 40oC，相对湿度：＜90%

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·LED支架检测：液压气动验收方案（291）；巡检抽检·电池极片检测：新能源汽车三电验收方案（292）；巡检抽检·薄膜开关检测：半导体与显示验收方案（293）

行业应用：计量检测机构精密心轴测量应用指南：R 角偏差与位置度控制（269）；计量检测机构电机轴测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（270）；计量检测机构滚珠丝杠测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（271）

测量原理：影像测量仪连续变倍光学系统：标定与溯源（014）；影像测量仪连续变倍光学系统：误差来源（015）；影像测量仪连续变倍光学系统：温度与振动（016）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 D）；公司简介；三坐标测量机系列

同系列产品：CNC、FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。