TR260

影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：TR260

TR260，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司



图 1 产品外观

一、产品简介

TR260，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司

二、产品介绍

TR260，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司 高精度粗糙度仪（TR260） 高精度粗糙度仪TR260 一、TR260高精度粗糙度仪产品简介： TR260被广泛应用于加工现场或在计量室进行进一步分析。它可测量各种加工表面，包括：油泵油嘴、曲轴、凸轮轴、缸体缸盖的配合面、缸套、缸孔、活塞孔等的表面粗糙度。同时也可应用于PS版测量、在线检测机床的设置和调整、检测加工过程中刀具的磨损或松动。 二、TR260高精度粗糙度仪功能特点： TR260仅手掌大小，可携带到任何需要测量表面粗糙度的地方。设计的探头支架可轻易使探头和被测工件表面稳定接触。内置电池驱动，在操作过程中微型电源。测量通过按键控制，采用菜单选择方式，简单易行。测量结果可输出打印，或与DPM数据处理器连接。测量值在行程结束后2秒钟自动显示。可选择多种探头和附件以满足各种形状工件的测量。

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·电子元器件检测：新能源汽车三电验收方案（256）；巡检抽检·LED支架检测：新能源汽车三电验收方案（257）；巡检抽检·LED支架检测：工程机械验收方案（258）

行业应用：轨道交通传动轴测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（121）；轨道交通连杆大头孔测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（122）；轨道交通减速器输出轴测量应用指南：角度偏差与重复性控制（123）

测量原理：影像测量仪自动对焦与测高：适用范围（079）；影像测量仪自动对焦与测高：验证与复检（080）；影像测量仪影像与探针复合：物理机制（081）

科研与技术文件：自准直仪与平面度仪；清洁度检测系统；万能工具显微镜

同系列产品：CNC、FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。