TRL400

影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：TRL

TRL400，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司



图 1 产品外观

一、产品简介

TRL400，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司

二、产品介绍

TRL400，粗糙度仪，手持式粗糙度仪，便携式粗糙度仪，激光粗糙度测量仪，高精度粗糙度仪，粗糙度形状测量仪，上海研润光机科技有限公司 激光粗糙度测量仪（TRL400） 一、TRL400激光粗糙度测量仪产品简介： 1、高速、非接触测量，适合在线检测工件粗糙度Ra值或工件质量控制 2、探头内置高灵敏度光电传感器 3、3.2英寸TFT_LCD液晶显示，分辨率320×240 4、采用DSP芯片进行数据处理，速度快，功耗低 5、内置大容量锂离子电池及充电控制电路，无记忆效应、具有过充过放保护，连续工作时间长 6、内置RS232接口，可与PC机通讯，上传数据，下载模型参数等 7、具有自动关机、记忆及各种提示说明信息 8、可存储64组模型和88组测量数据

四、技术参数

参数项目	技术指标
1、测量参数 Ra 测量范围 Ra	10nm≤Ra≤1.0μm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·塑胶结构件检测：汽车零部件验收方案（174）；巡检抽检·塑胶结构件检测：半导体与显示验收方案（175）；巡检抽检·塑胶结构件检测：轨道交通验收方案（176）

行业应用：液压气动液压缸筒测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（116）；液压气动电机轴测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（117）；液压气动喷油器体测量应用指南：角度偏差与重复性控制（118）

测量原理：影像测量仪轮廓度比对：信号与算法（113）；影像测量仪轮廓度比对：标定与溯源（114）；影像测量仪轮廓度比对：误差来源（115）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：CNC、FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:21　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。