XZ-150G

表面轮廓测量仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：XZ

XZ-150G表面轮廓测量仪可测量各种机械零件的素线和截面轮廓形状参数，在轴承行业中可测量各种零件的直线度、平行度、倾斜度、角度处理、圆处理（直线到切线的距离、圆心到圆心距离、圆弧半径、交点到圆的心距离、圆心到直线距离）、点线处理（交点到直线距离、交点到圆心距离、两直线交点、交点与交点距离）、对数曲



图 1 产品外观

一、产品简介

XZ-150G表面轮廓测量仪可测量各种机械零件的素线和截面轮廓形状参数，在轴承行业中可测量各种零件的直线度、平行度、倾斜度、角度处理、圆处理（直线到切线的距离、圆心到圆心距离、圆弧半径、交点到圆的心距离、圆心到直线距离）、点线处理（交点到直线距离、交点到圆心距离、两直线交点、交点与交点距离）、对数曲线、槽宽、槽深、沟边距、沟心距、倾斜度、水平距离、垂直距离等...

二、产品介绍

产品说明 XZ-150G表面轮廓测量仪可测量各种机械零件的素线和截面轮廓形状参数，在轴承行业中可测量各种零件的直线度、平行度、倾斜度、角度处理、圆处理（直线到切线的距离、圆心到圆心距离、圆弧半径、交点到圆的心距离、圆心到直线距离）、点线处理（交点到直线距离、交点到圆心距离、两直线交点、交点与交点距离）、对数曲线、槽宽、槽深、沟边距、沟心距、倾斜度、水平距离、垂直距离等形状参数。 主要特点： 直线运动导轨采用精密气浮导轨，精度保持长久，直线移动精度高，仪器使用寿命长； 直线运动导轨位移数据采集采用精密直线光栅，定位精度高，稳定性好； XZ-150GH型直线运动导轨采用封闭式精密气浮导轨，精度保持长久，直线移动精度高，性能更稳定，仪器使用寿命长； XZT-400型形状测量仪为静态测量，被测工件不动，由可移动气浮测量装置测量。 仪器采用WINDOWS系统操作平台，专业测量软件，测量界面简洁直观，操作便捷；可以实时显示图形数据、存盘留档、随时打印，图形分析报告，直观清晰； 测量结果可根据标注需要任意旋转。 强大的误差补偿功能，使测量结果更精确； 测量操作设置鼠标和键盘快捷操作，用户可根据操作习惯自由选择； 设计特殊装配夹具，方便工件的装夹调整，大大提高了测量效率； 使用范围广，测量范围大；量程可达到12mm。

四、技术参数

参数项目	技术指标
气浮工作台气浮形式	开式
移动精度	Z≤0.3um/80mm
光栅尺定位精度	X≤3um/150mm
产地	进口
X轴导轨移动直线度	0.3um/100mm
分辨率	1um
X/Y轴移动方式	手动
传感器量程	6mm(可扩展)
传感器分辨率	1/65536

参数项目	技术指标
测量范围	轴Φ1-100mm；套≤Φ200mm；长度140mm
承重	15kg
电源	220V/50Hz/0.5Kw
气源压力	纯净空气≥0.5Mpa
环境	常温；湿度：20-80%RH(无结露)；良好地线

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·眼镜片边缘检测：光学元件验收方案（292）；巡检抽检·瓶口螺纹检测：计量检测机构验收方案（293）；巡检抽检·精密心轴检测：医疗器械验收方案（294）

行业应用：航空航天光学非球面测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（027）；航空航天机床导轨截面测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（028）；航空航天气门锥面测量应用指南：Ra与角度偏差控制（029）

测量原理：轮廓仪触针半径补偿：温度与振动（116）；轮廓仪触针半径补偿：装夹与基准（117）；轮廓仪触针半径补偿：评定与判定（118）

科研与技术文件：轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）

同系列产品：XZ-150、XZ-230、XZ-400

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:17 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。