XZ-400

大承载表面轮廓测量仪

产品类别：轮廓仪

所属系列：XZ

根据某些工件的特殊性，为不同客户提供大型工件的检测需求。我公司研制生产出国内较早大型异形工件XZT-400型系列检测设备。



图 1 产品外观

一、产品简介

根据某些工件的特殊性，为不同客户提供大型工件的检测需求。我公司研制生产出国内较早大型异形工件XZT-400型系列检测设备。

二、产品介绍

产品说明 XZ-400型形状测量仪概况 该设备改变了传统运动测量方式，采用天然大理石与气浮式精密导轨作为移动测量，特制靠板装置将被测工件静态不动，随意摆放。进口开式光栅尺保障移动精度更准确，测量范围更大。该设备X轴方向移动可用手动，电动控制，装调方便，操作简单，测量效率高，能满足各个规格产品的测量，是大型工件检测的正确解决方案。 该仪器可测量各种机械零件的素线和截面轮廓形状参数，在轴承行业中可测量各种零件的直线度、平行度、倾斜度、角度处理、圆处理（直线到切线的距离、圆心到圆心距离、圆弧半径、交点到圆的心距离、圆心到直线距离）、点线处理（交点到直线距离、交点到圆心距离、两直线交点、交点与交点距离）、对数曲线、槽宽、槽深、沟边距、沟心距、倾斜度、水平距离、垂直距离等形状参数。 仪器采用计算机控制，直接显示所测零件的轮廓形状，并可在显示的轮廓形状线上直接标注参数，也可以打印图形和数据，供产品质量检测及工艺分析。

四、技术参数

参数项目	技术指标
名称	XZ-400A | XZ-400B
测量 范围	Z轴方向测量高度 | ≤Φ600mm | ≤1200mm
X轴移动最大距离	400mm
最小测量孔径	Φ9mm
可移动气浮测量装置	X轴导轨移动直线度 | 0.5μm/100mm
导轨移动距离精度 （进口光栅尺）	分辨率：1μm 精度：3μm/全行程
承重	400kg
传感器	测针上下移动（量程） | 6mm(可扩展12 mm)
垂直分辨率	1/65536
调整装置可调范围	X轴水平方向可调45°；Y轴前后方向可调10 mm；扇形方向可调10°
其他	测量精度(半径误差) | 0.1～1%
重复测量精度	3%
测量速度	0.1～0.4 mm/s分3档选择

参数项目	技术指标
电源	0.5 kW/220V/50Hz

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 3505 表面结构 轮廓法 术语、定义及参数
- GB/T 6062 触针式仪器标称特性
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·精密心轴检测：船舶重工验收方案（057）；首件检验·精密心轴检测：钟表首饰验收方案（058）；首件检验·精密心轴检测：军工与科研验收方案（059）

行业应用：3C电子连接器端子测量应用指南：R 值偏差与Ra控制（171）；3C电子气门锥面测量应用指南：角度偏差与轮廓度控制（172）；3C电子手术刀刃口测量应用指南：直线度与R 值偏差控制（173）

测量原理：轮廓仪激光三角轮廓扫描：适用范围（219）；轮廓仪激光三角轮廓扫描：验证与复检（220）；轮廓仪白光干涉面形测量：物理机制（221）

科研与技术文件：售后服务与技术支持（资料站 C）；公司简介（资料站 D）；售后服务与技术支持（资料站 D）

同系列产品：XZ-150、XZ-150G、XZ-230

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。