Y9025BG

高速圆度仪

产品类别：圆度仪

所属系列：Y902

Y9025BG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。



图 1 产品外观

一、产品简介

Y9025BG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。

二、产品介绍

Y9025BG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。

三、产品特点

仪器具有高精度的气浮主轴及空气过滤系统，仪器主轴精度高不磨损，使用寿命长； 仪器采用WINDOWS系统操作平台，专业测量软件，测量界面简洁直观，操作便捷；可以实时显示图形数据、存盘留档、随时打印，图形分析报告，直观清晰； 工件调整方便快捷，检测效率高； 对使用环境无特殊要求，可在车间及计量室使用； 具有海量的测量结果统计数据库，方便查阅测量结果以及联网工作。 具有强大的测量分析功能，如：波纹度、垂直度等分析； 可对零件表面状态进行频谱分析，能够给出任一波的幅值； 仪器标配两种型号传感器可以满足各型直径及孔径的测量； 测量操作设置鼠标和键盘快捷操作，用户可根据操作习惯自由选择； 可直接用于机床调整、零件工艺分析试验，工序间检验或成品零件终检。

四、技术参数

参数项目	技术指标
主轴精度	径向误差:±（0.0125＋3H/10000）μm
轴向误差	±（0.0125＋4X/10000）μm
系统精度	0.03um
数据采集	霍尔元件
测量最大外径	Φ140mm（可扩展）
测量最小内径	Φ3mm
测量最大高度	300mm（可增高）
量程范围	≤30μm(半径差)
传感器分辨率	0.01μm
传感器测力	2N
滤波器	1、1-500、2-500、2-15、2-50、2-150、15-500

参数项目	技术指标
波纹度	3-16、17-100
圆度误差评定方法	最小二乘法（LSC）、最小区域法（MZC）、最大外接圆（MIC）、 最小包容圆法（MCC）
放大倍率	100、200、400、 500、 800、1000、2000、4000、5000、8000、10000、20000、40000、50000、80000、100000、200000等共17档。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 7234 圆度测量 术语、定义及参数
- GB/T 7235 评定圆度误差的方法
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·传动轴检测：精密齿轮验收方案（096）；首件检验·传动轴检测：压缩机与制冷验收方案（097）；首件检验·连杆大头孔检测：汽车零部件验收方案（098）

行业应用：机器人减速器链轮齿形测量应用指南：波纹度与径向跳动控制（234）；机器人减速器精密心轴测量应用指南：圆度与端面跳动控制（235）；机器人减速器冷挤花键轴测量应用指南：同心度与波纹度控制（236）

测量原理：圆度仪反向法误差分离：装夹与基准（107）；圆度仪反向法误差分离：评定与判定（108）；圆度仪反向法误差分离：适用范围（109）

科研与技术文件：三坐标测量机；影像测量仪；材料气泡分析系统

同系列产品：Y9025CG、Y9025B、Y9025C、Y9025D、Y9025DG、Y9025E

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。