Y9025C

高速圆度测量仪

产品类别：圆度仪

所属系列：Y902

Y9025C圆度仪-波纹度仪该仪器主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。



图 1 产品外观

一、产品简介

Y9025C圆度仪-波纹度仪该仪器主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。

二、产品介绍

产品说明 MC012系列高速圆度仪-波纹度仪 一、Y9025C高速圆度仪-波纹度仪应用范围： 二、Y9025C高速圆度仪-波纹度仪主要特点: 1仪器具有高精度的气浮主轴及空气过滤系统，仪器主轴精度高不磨损，使用寿命长 2仪器采用WINDOWS系统操作平台，专业测量软件，测量界面简洁直观，操作便捷；可以实时显示图形数据、存盘留档、随时打印，图形分析报告，直观清晰 3工件调整方便快捷，检测效率高 4对使用环境无特殊要求，可在车间及计量室使用 5具有强大的测量分析功能，如：波纹度、垂直度等分析 6可对零件表面状态进行频谱分析，能够给出任一波的幅值 7仪器标配两种型号传感器可以满足各型直径及孔径的测量 8测量操作设置鼠标和键盘快捷操作，用户可根据操作习惯自由选择 9可直接用于机床调整、零件工艺分析试验，工序间检验或成品零件终检。

四、技术参数

参数项目	技术指标
主轴精度	±0.025um
系统精度	0.06um
数据采集	霍尔元件
测量最大外径	Φ140mm（可扩展）
测量最小内径	Φ3 mm
测量最大高度	200mm（可增高）
测量波数（六个波段）	1-500波；2-500波；2-150波；2-50波；15-500波；1波单测偏心
波纹度	3-16波、17-100波
评定方法	最小二乘法，最小区域法，最大内接圆法，最小外接圆法
测量后放大倍数	100、200、400、500、800、1000、2000、4000、5000、8000、10000、20000、40000、50000、80000、100000、200000
测量前放大倍数	1、2、4、8、16、32、64、128
量程范围	≤30μm(半径差)
采集点	1024

参数项目	技术指标
传感器分辨率	0.01um

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 7234 圆度测量 术语、定义及参数
- GB/T 7235 评定圆度误差的方法
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·钟表轴检测：钟表首饰验收方案（067）；首件检验·换向器检测：半导体与显示验收方案（068）；首件检验·增压器叶轮检测：船舶重工验收方案（069）

行业应用：计量检测机构电机轴测量应用指南：径向跳动与圆度控制（272）；计量检测机构滚珠丝杠测量应用指南：端面跳动与同心度控制（273）；计量检测机构校对环规测量应用指南：波纹度与径向跳动控制（274）

测量原理：圆度仪多点截面测量策略：温度与振动（296）；圆度仪多点截面测量策略：装夹与基准（297）；圆度仪多点截面测量策略：评定与判定（298）

科研与技术文件：影像测量仪；材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪

同系列产品：Y9025CG、Y9025B、Y9025BG、Y9025D、Y9025DG、Y9025E

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。