Y9025CG

圆度仪与圆柱度仪

产品类别：圆柱度仪

所属系列：Y902

Y9025CG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。



图 1 产品外观

一、产品简介

Y9025CG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。

二、产品介绍

Y9025CG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。

三、产品特点

仪器具有高精度的气浮主轴及空气过滤系统，仪器主轴精度高不磨损，使用寿命长； 仪器采用WINDOWS系统操作平台，专业测量软件，测量界面简洁直观，操作便捷；可以实时显示图形数据、存盘留档、随时打印，图形分析报告，直观清晰； 工件调整方便快捷，检测效率高； 对使用环境无特殊要求，可在车间及计量室使用； 具有海量的测量结果统计数据库，方便查阅测量结果以及联网工作。 具有强大的测量分析功能，如：波纹度、垂直度等分析； 可对零件表面状态进行频谱分析，能够给出任一波的幅值； 仪器标配两种型号传感器可以满足各型直径及孔径的测量； 测量操作设置鼠标和键盘快捷操作，用户可根据操作习惯自由选择； 可直接用于机床调整、零件工艺分析试验，工序间检验或成品零件终检。

四、技术参数

参数项目	技术指标
主轴精度	径向误差:±（0.025＋5H/10000）
轴向误差	±（0.025＋6X/10000）μm
系统精度	0.06um
数据采集	霍尔元件
数据采集点	1024
测量最大外径	Φ140mm（可扩展）
测量最小内径	Φ3mm
测量最大高度	200mm（可增高）
量程范围	≤30μm(半径差)
传感器分辨率	0.01μm
传感器测力	2N

参数项目	技术指标
滤波器	1、1-500、2-500、2-15、2-50、2-150、15-500
波纹度	3-16、17-100
圆度误差评定方法	最小二乘法（LSC）、最小区域法（MZC）、最大外接圆（MIC）、 最小包容圆法（MCC）

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24632.1 圆柱度 术语与定义
- GB/T 7234 圆度测量
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·冷轧工作辊检测：印刷包装验收方案（085）；首件检验·活塞杆检测：压缩机与制冷验收方案（086）；首件检验·轴承滚子检测：精密轴承验收方案（087）

行业应用：纺织机械减速器输出轴测量应用指南：锥度与素线直线度控制（213）；纺织机械轴承座孔测量应用指南：直径偏差与母线平行度控制（214）；纺织机械细长轴测量应用指南：圆柱度与锥度控制（215）

测量原理：圆柱度仪数据可视化：误差来源（275）；圆柱度仪数据可视化：温度与振动（276）；圆柱度仪数据可视化：装夹与基准（277）

科研与技术文件：轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）

同系列产品：Y9025B、Y9025BG、Y9025C、Y9025D、Y9025DG、Y9025E

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:17 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。