Y9060

低速大承载圆度仪（Y9060）

产品类别：圆度仪

所属系列：Y906

MC012 系列低速大承载圆度仪 MC012 系列（ Y9060 ） 一、产品简介： 1、该仪器适用于各种连续和非连续表面，规则、不规则的环形工件的圆度、波纹度、平面度、平行度等参数的测量，可用四种方法评定圆度误差（最小...



图 1 产品外观

一、产品简介

MC012 系列低速大承载圆度仪 MC012 系列（ Y9060 ） 一、产品简介： 1、该仪器适用于各种连续和非连续表面，规则、不规则的环形工件的圆度、波纹度、平面度、平行度等参数的测量，可用四种方法评定圆度误差（最小...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
主轴精度	±0.045um
系统精度	≤0.15um
数据采集	进口德国HEIDENHAIN精密圆光栅
测量最大外径	Φ600 mm（可扩展750mm）
测量最小内径	Φ5 mm
测量最大高度	440mm（可扩展600 mm）
立柱高度	560 mm（可扩展700 mm）
量程范围	≤400 μm(半径差)
传感器分辨率	0.01um
最大承载	250Kg
转速	5转/分
总功率	0.5KW
总重量	1200Kg
外形尺寸	1600 mm×1150 mm×700 mm

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 7234 圆度测量 术语、定义及参数
- GB/T 7235 评定圆度误差的方法

- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·轴承外圈检测：汽车零部件验收方案（149）；首件检验·曲轴主轴颈检测：汽车零部件验收方案（150）；首件检验·曲轴主轴颈检测：压缩机与制冷验收方案（151）

行业应用：纺织机械气门锥面测量应用指南：同心度与波纹度控制（206）；纺织机械精密心轴测量应用指南：径向跳动与圆度控制（207）；纺织机械轴承内圈测量应用指南：端面跳动与同心度控制（208）

测量原理：圆度仪端面跳动测量：误差来源（155）；圆度仪端面跳动测量：温度与振动（156）；圆度仪端面跳动测量：装夹与基准（157）

科研与技术文件：影像测量仪；材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪

同系列产品：Y9060D、Y901200、Y901200D、Y9025B、Y9025BG、Y9025C、Y9025D、Y9025DG

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:20 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。