Y9060D

圆度仪与圆柱度仪

产品类别：圆柱度仪

所属系列：Y906

Y9060D低速大承载圆度测量仪适用于各种连续和非连续表面，规则、不规则的环形工件的圆度、波纹度、平面度、平行度等参数的测量，可用四种方法评定圆度误差（最小二乘法、区域法、最小外接圆、最大内切圆法）



图 1 产品外观

一、产品简介

Y9060D低速大承载圆度测量仪适用于各种连续和非连续表面，规则、不规则的环形工件的圆度、波纹度、平面度、平行度等参数的测量，可用四种方法评定圆度误差（最小二乘法、区域法、最小外接圆、最大内切圆法）

二、产品介绍

Y9060D低速大承载圆度测量仪适用于各种连续和非连续表面，规则、不规则的环形工件的圆度、波纹度、平面度、平行度等参数的测量，可用四种方法评定圆度误差（最小二乘法、区域法、最小外接圆、最大内切圆法） 2、可对零件表面状态进行频谱分析。 3、能够给出零件的偏心相位。 4、可处理出任意波段的波纹度值。 5、波纹度标准按中华人民共和国机械行业标准JB/T6642-2004执行。

四、技术参数

参数项目	技术指标
主轴精度	±0.045um
系统精度	≤0.15um
数据采集	进口德国HEIDENHAIN精密圆光栅
测量最大外径	Φ600 mm（可扩展750mm）
测量最小内径	Φ5 mm
测量最大高度	440mm（可扩展600 mm）
立柱高度	560 mm（可扩展700 mm）
量程范围	≤400 μm(半径差)
传感器分辨率	0.01um
最大承载	250Kg
转速	5转/分
电源、气源压力	电源220V 、50V、 250W 气源压力≥0.45MPa
总功率	＜0.5KW
总重量	1200Kg

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24632.1 圆柱度 术语与定义
- GB/T 7234 圆度测量
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·轴承滚子检测：计量检测机构验收方案（235）；巡检抽检·导轨圆柱检测：计量检测机构验收方案（236）；巡检抽检·涡轮轴检测：船舶重工验收方案（237）

行业应用：五金冲压连杆大头孔测量应用指南：素线直线度与直径偏差控制（161）；五金冲压换向器测量应用指南：母线平行度与圆柱度控制（162）；五金冲压减速器输出轴测量应用指南：锥度与素线直线度控制（163）

测量原理：圆柱度仪直径测量与示值修正：标定与溯源（194）；圆柱度仪直径测量与示值修正：误差来源（195）；圆柱度仪直径测量与示值修正：温度与振动（196）

科研与技术文件：公司简介；三坐标测量机系列；联系方式

同系列产品：Y9060、DY-300、Y9025CG、DYK-300

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。