YR-01X

自准直仪旋转位移工作台

产品类别：自准直仪

所属系列：YR

360°的连续粗旋转 千分尺和游标刻度可以提供±5°的精细调节 其周围用激光刻有分度为1°的刻度 附带的螺孔可以安装标准光机械器件、压臂或用于30mm笼式共轴系统的支杆 中心孔为SM1螺孔(1.035



图 1 产品外观

一、产品简介

360°的连续粗旋转 千分尺和游标刻度可以提供±5°的精细调节 其周围用激光刻有分度为1°的刻度 附带的螺孔可以安装标准光机械器件、压臂或用于30mm笼式共轴系统的支杆 中心孔为SM1螺孔(1.035

二、产品介绍

产品说明 360°的连续粗旋转 千分尺和游标刻度可以提供±5°的精细调节 其周围用激光刻有分度为1°的刻度 附带的螺孔可以安装标准光机械器件、压臂或用于30mm笼式共轴系统的支杆 中心孔为SM1螺孔(1.035"-40) 我们提供安装转接件，用于安装光学镜片、位移台、转角器和旋转笼式共轴系统 负载能力为11.4千克 高精度旋转位移台为大尺寸的光学元件和光机械配件提供准确、精细的旋转调节。如果钢制锁定手拧螺丝处于未锁定状态，安装座上的位移台可以通过手动调节，进行全360°的平滑、连续旋转，其旋转角度可以通过位于安装座侧面、分度为1°的刻度表进行测量。当手拧螺丝被锁定时，千分尺可以提供±5o的调节，通过位于侧面的游标刻度可实现5弧分的精度。 如右图所示，旋转安装座上带有1/4"-20(M6)、6-32(M4)和4-40的螺孔阵列，分别用于安装标准光机械器件、我们的PM3(/M)和PM4(/M)压臂(下方有售)和我们的30 mm笼式共轴系统。它可以通过4个1/4英寸(M6)沉头槽固定在光学位移台或面包板上。 千分尺提供每转2.4弧分的旋转精度 SM1螺纹中心孔可以安装1英寸（25.4毫米）、最厚为0.67英寸（17毫米）的光学元件 负载能力：在粗调节下为25磅（11.4千克），在精细调节下为3.75磅（1.7千克） 自准直仪的典型应用： 1.直线度测试：直线度测量和验证是自准直仪在机械制造行业典型的应用之一。本系列准直仪测试直线度具有精度高、重复性好和双方向同时检测的优点。在直线度测量中，借助一个桥板将角度量转化为位移量进行测量，测量中使用首尾搭接法通过在整个测量行程内分段移动桥板完成测量过程。如图： 2.自准直仪平面度测试：平面度测量和验证是自准直仪进行直线度测量的拓展应用。通过对待测平面的若干直线进行测量（通常测量为米字型或者网格分布），最后将测试结果进行计算分析。整个测量过程根据精度的要求和平面尺寸选用2个或3个不同尺寸的测量桥板进行配合使用。如图： 3.自准直仪垂直度测试：垂直度测量和验证原理为采用自准直仪分别测量两条待测导轨的直线度后，根据测量结

四、技术参数

参数项目	技术指标
负载能力	在粗调节下为25磅（11.4千克），在精细调节下为3.75磅（1.7千克）
直线度测试	直线度测量和验证是自准直仪在机械制造行业典型的应用之一。本系列

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- JJG 202 自准直仪检定规程
- GB/T 11336 直线度误差检测
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础

- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·多面棱体检测：计量检测机构验收方案（111）；首件检验·光学平台检测：半导体与显示验收方案（112）；首件检验·光学平台检测：计量检测机构验收方案（113）

行业应用：光学元件传动轴测量应用指南：平面度与分辨率控制（073）；光学元件连杆大头孔测量应用指南：重复性与直线度控制（074）；光学元件医疗器械轴测量应用指南：角度示值误差与平面度控制（075）

测量原理：自准直仪人员培训：标定与溯源（284）；自准直仪人员培训：误差来源（285）；自准直仪人员培训：温度与振动（286）

科研与技术文件：影像测量仪选型；自准直仪与平面度仪；清洁度检测系统

同系列产品：YR-LT、YR-3015Z、YR-3015、YR-3015A、YR-3015AZ、YR-100I、YR-150I、YR-60I

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:25 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。