YR-LT

自准直仪与平面度仪

产品类别：自准直仪

所属系列：YR

多面棱体是一种高精度角度标准器具。它主要用于检定光学分度头、分度台、测角仪等圆分度仪器的分度误差，在高精度的机械加工中或测量中也可以作为角度的定位基准。随着圆分度技术的发展，正多面棱体已从单一的偶数面（如12、24面等），发展到具有综合功能的奇数面（如17、23面等），前者的工作角为整度数，它用于检



图 1 产品外观

一、产品简介

多面棱体是一种高精度角度标准器具。它主要用于检定光学分度头、分度台、测角仪等圆分度仪器的分度误差，在高精度的机械加工中或测量中也可以作为角度的定位基准。随着圆分度技术的发展，正多面棱体已从单一的偶数面（如12、24面等），发展到具有综合功能的奇数面（如17、23面等），前者的工作角为整度数，它用于检定圆分度器具轴系的大周期误差，还可以进行

二、产品介绍

多面棱体是一种高精度角度标准器具。它主要用于检定光学分度头、分度台、测角仪等圆分度仪器的分度误差，在高精度的机械加工中或测量中也可以作为角度的定位基准。随着圆分度技术的发展，正多面棱体已从单一的偶数面（如12、24面等），发展到具有综合功能的奇数面（如17、23面等），前者的工作角为整度数，它用于检定圆分度器具轴系的大周期误差，还可以进行对径测量；而后者的工作角为非整度数，它可以综合检定圆分度器具轴系的大周期误差和测微器的小周期误差，能较正确地确定圆分度器具的不确定度。用户可根据工作需要，从4面到72面，自由选用您需要的棱体。 二、规格及技术指标 8面：外接圆直径φ80 12、17面：外接圆直径φ100 23、24 面：外接圆直径φ120 36 面：外接圆直径φ150 2、棱体厚度：17mm 3、回转中心孔径：φ25mm 4、材料：GCr15 5、硬度：HRC62—65 6、工作面平面度：0级：0.03um；1级：0.05um；2级：0.1um 7、工作面对基准面的垂直度： 0级：5″；1级：10″；2级：20″ 8、工作面表面粗糙度：Ra≤0.025um 9、上表面与基准面平行度：2um 10、工作角偏差： 0级：±1″1级：±2″2级：±5″ 11、工作角测量不确定度：0级：0.2″1级：0.5″2级：1.0″ 12、工作面有效工作面积：S≥φ15mm的圆面积 三、棱体使用说明： 棱体一般要与自准直仪配合使用。以自准直仪的光轴模拟工作面的中心法线。 由于棱体存在着工作面平面度误差和工作面与定位面的垂直度误差，为了保证精度，在使用棱体时，请注意以下几方面的安装调整。 1. 棱体的回转中心应与被测装置的回转中心尽可能重合，高精度检测时应小于0.02mm。 2. 自准直仪的光轴应垂直于被测装置的回转的轴线，并应尽量通过回转轴线。 3. 自准直仪视场中的刻度方向（即敏感方向）应垂直于被测装置的回转轴线。

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- JJG 202 自准直仪检定规程
- GB/T 11336 直线度误差检测
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·导轨滑块检测：工程机械验收方案（182）；巡检抽检·大型龙门检测：工程机械验收方案（183）；巡检抽检·三坐标导轨检测：工程机械验收方案（184）

行业应用：钟表首饰冲压件测量应用指南：直线度与角度示值误差控制（202）；钟表首饰塑胶结构件测量应用指南：平面度与分辨率控制（203）；钟表首饰手机中框测量应用指南：重复性与直线度控制（204）

测量原理：自准直仪角度换算与累积：装夹与基准（097）；自准直仪角度换算与累积：评定与判定（098）；自准直仪角度换算与累积：适用范围（099）

科研与技术文件：公司理念（资料站 B）；公司简介（资料站 C）；售后服务与技术支持（资料站 C）

同系列产品：YR-3015Z、YR-3015、YR-3015A、YR-3015AZ、YR-100I、YR-150I、YR-60I、YR-A

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:18　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。