YR-SL

自准直仪升降位移工作台

产品类别：自准直仪

所属系列：YR

YR-SL75紧凑型准直仪升降台 YR-SL75具有结构紧凑，易于操作的设计，提供了1英寸（25毫米）的精密垂直调节。



图 1 产品外观

一、产品简介

YR-SL75紧凑型准直仪升降台 YR-SL75具有结构紧凑，易于操作的设计，提供了1英寸（25毫米）的精密垂直调节。

二、产品介绍

产品说明 YR-SL75紧凑型准直仪升降台 YR-SL75具有结构紧凑，易于操作的设计，提供了1英寸（25毫米）的精密垂直调节。即使在驱动200磅（90公斤）的最大负载时，大的驱动器环（10微米分度）提供高灵敏度。顶部平台提供了一个可锁定，360度连续旋转的额外功能。 YR-SL20超小准直仪升降台 YR-SL20设计具有与以上的常用YR-SL49相同的刚性和双弓设计。小型设计和4-40（M3）安装孔阵列，使其成为我们的迷你系列构造产品的理想选择。3英寸（76毫米）x4英寸（102毫米）的安装位移台可支撑高达50磅（22公斤），并具有1.03英寸（26.2 毫米）的平滑垂直调节范围。顶板和底板提供了大量的4-40（M3），8-32（M4）和1 /4英寸-20（M6）安装孔，以满足一般的安装要求。 YR-SL49重载准直仪升降台 YR-SL49的双弓设计提供优异的刚性和位移台平行度。由不锈钢多轴和连杆支撑的大型4英寸（100毫米）x7英寸（180毫米）安装位移台，可支撑高达75磅（34公斤），并具有2.2英寸（56毫米）的平滑垂直调节范围。顶板和底板提供了大量的1 / 4英寸-20（M6）螺纹孔和通槽阵列，以满足一般的安装要求。 自准直仪的典型应用： 1.直线度测试：直线度测量和验证是自准直仪在机械制造行业典型的应用之一。本系列准直仪测试直线度具有精度高、重复性好和双方向同时检测的优点。在直线度测量中，借助一个桥板将角度量转化为位移量进行测量，测量中使用首尾搭接法通过在整个测量行程内分段移动桥板完成测量过程。如图： 2.自准直仪平面度测试：平面度测量和验证是自准直仪进行直线度测量的拓展应用。通过对待测平面的若干直线进行测量（通常测量为米字型或者网格分布），最后将测试结果进行计算分析。整个测量过程根据精度的要求和平面尺寸选用2个或3个不同尺寸的测量桥板进行配合使用。如图： 3.自准直仪垂直度测试：垂直度测量和验证原理为采用自准直仪分别测量两条待测导轨的直线度后，根据测量结果分析出两条导轨的共面垂直度偏差，测量中基准的传递采用直角转像镜（光学五棱镜）进行。如图，先测试一条导轨

四、技术参数

参数项目	技术指标
直线度测试	直线度测量和验证是自准直仪在机械制造行业典型的应用之一。本系列

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- JJG 202 自准直仪检定规程
- GB/T 11336 直线度误差检测
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·精密转台检测：精密轴承验收方案（235）；巡检抽检·精密转台检测：电机与家电验收方案（236）；巡检抽检·精密转台检测：五金冲压验收方案（237）

行业应用：纺织机械连杆大头孔测量应用指南：角度示值误差与平面度控制（205）；纺织机械纺机锭子测量应用指南：分辨率与重复性控制（206）；纺织机械减速器输出轴测量应用指南：直线度与角度示值误差控制（207）

测量原理：自准直仪仪器校准：标定与溯源（144）；自准直仪仪器校准：误差来源（145）；自准直仪仪器校准：温度与振动（146）

科研与技术文件：轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）

同系列产品：YR-LT、YR-3015Z、YR-3015、YR-3015A、YR-3015AZ、YR-100I、YR-150I、YR-60I

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:25　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。